



**PINTURAS AYA**

Telf. Emergencia: (212) 762-4626  
Información:  
soptecnicoaya@gmail.com

## HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

### **AYAPOXI 100 AT (Componente B)**

ENAT-B - Recubrimiento Epóxico 100% sólidos High Build Alta Temperatura

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:  
06/2024

### SECCIÓN I - COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN DE INGREDIENTES

Ingredientes    Riesgosos		Límites de Exposición				Presión Vapor @ 20°C (68°F) (mm Hg)	Toxicidad		% Peso Menos Que
		ACGIH		OSHA			LD50	LC50	
CAS N°	Nombre Químico	TLV-TWA ppm	TLV-TWA mg/m³	PEL-TWA ppm	PEL-TWA mg/m³		g/Kg	ppm	
694-83-7	Poliamina Cicloalifática	dnd	dnd	dnd	10,0	na	dnd	dnd	25,00
19900-65-3	Poliamina Aromática	dnd	dnd	dnd	dnd	na	dnd	dnd	20,00
dnd	Aducto Poliamina	dnd	dnd	dnd	dnd	na	6,0	dnd	15,00
40216-08-8	Resina Epóxica	dnd	dnd	dnd	dnd	na	dnd	dnd	15,00
100-51-6	Alcohol Bencílico	dnd	dnd	dnd	dnd	na	2,0	1000,0	10,00
90-72-2	Poliamina Alif. Modicada	dnd	dnd	dnd	dnd	na	dnd	dnd	5,00
3236-53-1	Trimetil Hexametilendiamina	dnd	dnd	dnd	dnd	na	dnd	dnd	5,00
25155-81-1	Resina Hidrocarbúrica Aromatica	dnd	dnd	dnd	dnd	na	dnd	dnd	5,00

dnd = Dato no disponible

na = No aplica

LD<sub>50</sub> = Cutáneo, conejos

LC<sub>50</sub> = Inhalación, ratas

(P) = Piel



**PINTURAS AYA**

Telf. Emergencia: (212) 762-4626  
Información:  
soptecnicoaya@gmail.com

## **HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL**

### **AYAPOXI 100 AT (Componente B)**

ENAT-B - Recubrimiento Epóxico 100% sólidos High Build Alta Temperatura

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:  
06/2024

### **SECCIÓN II - IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS**

**EFFECTOS A LA EXPOSICIÓN:** El vapor o spray de estos productos puede ser dañino. Puede causar irritación en los ojos y la piel, y si es inhalado, en la nariz y la garganta. La inhalación excesiva o prolongada puede causar dolor de cabeza, náuseas o mareos.

**SOBRE-EXPOSICIÓN (uso prolongado o repetido):** Puede agravar o acentuar cualquiera de estos efectos.

**PIEL:** Irritación severa. Quemaduras. Sensibilización o reacción alérgica, tal como erupción o manchas. Puede causar tumores en animales de laboratorio. Puede ser absorbido a través de la piel.

**INHALACIÓN:** Irritación severa. Lesión del pulmón. Sensibilización respiratoria y reacción alérgica tal como asma. Daños al sistema nervioso central. Alta concentración de vapores puede causar mareos, daños al hígado y/o riñón.

**OJOS:** Irritante Lesión de cornea. Daños y quemaduras irreversibles. Si se ingiere el metanol puede causar daños en los ojos y ceguera. No utilizar lentes de contacto cuando este usando este material.

**INGESTIÓN:** Puede ser fatal si es ingerido. La aspiración a los pulmones puede causarle daños y producir neumonía química. Puede causar quemaduras.

**ÓRGANOS AFECTADOS:** Hígado. Riñón. Sangre. Pulmones. Piel. Ojos. Estómago. Sistema nervioso central. Órganos reproductivos.

**CONDICIONES MÉDICAS:** Piel. Ojos. Alergias. Respiración. Alergias.

**PRINCIPALES VÍAS DE ENTRADA:** Contacto con la piel, inhalación, ingestión, contacto ocular.

### **SECCIÓN III - MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS**

#### **PROCEDIMIENTOS DE PRIMEROS AUXILIOS:**

**INHALACIÓN:** Llevar al afectado a una zona con aire fresco. Restablecer la respiración normal. Tratar sintomáticamente. Avisar al médico. **PIEL:** Lavar con abundantemente agua y jabón. Quitar la ropa contaminada. Consultar al médico si persiste la irritación. **OJOS:** Enjuagar inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos y consultar INMEDIATAMENTE un oftalmólogo. **INGESTIÓN:** Beber 1 ó 2 vasos de agua para diluir. Nunca dar de beber a una persona inconsciente. No inducir al vómito. Consulte INMEDIATAMENTE al médico o al centro de intoxicación. Tratar sintomáticamente.



**PINTURAS AYA**

Telf. Emergencia: (212) 762-4626  
Información:  
soptecnicoaya@gmail.com

## **HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL**

### **AYAPOXI 100 AT (Componente B)**

ENAT-B - Recubrimiento Epóxico 100% sólidos High Build Alta Temperatura

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:  
06/2024

### **SECCIÓN IV - MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS**

**PUNTO DE IGNICIÓN (FLASH POINT):** 100° C (SETA)  
LÍMITE EXPLOSIVO INFERIOR: NA  
LÍMITE EXPLOSIVO SUPERIOR: NA

**INFLAMABILIDAD:** OSHA: Combustible – Clase IIIB  
DOT: No Regulado

**MEDIOS PARA EXTINCIÓN:** Espuma, CO<sub>2</sub> y Polvo Químico.

**SOLVENTE CON EL MENOR PUNTO DE IGNICIÓN:**

**RIESGOS INUSUALES DE FUEGO Y EXPLOSIÓN:** Los envases cerrados pueden explotar cuando son expuestos a altas temperaturas y presiones.

**PROCEDIMIENTOS PARA COMBATIR INCENDIOS:** Usar el equipo de protección y aparato de respiración. El agua puede ser empleada para enfriar los envases cerrados y prevenir presiones muy altas o explosiones en los envases por estar expuestos a calor extremo.

### **SECCIÓN V - MEDIDAS EN CASO DE PÉRDIDA ACCIDENTAL**

**DERAMES, GOTEOS:** Ventilar el área. Use material absorbente inerte. (NO USE aserrín). Colocar en depósitos separados. Mantenerlo alejado de alcantarillas y cursos de agua; si llega a ocurrir, informar a las autoridades locales.

### **SECCIÓN VI - MANEJO Y ALMACENAJE**

**MANEJO Y ALMACENAJE:** Mantener los envases cerrados y en sentido vertical mientras no estén siendo usados. Almacenar en un área seca, fresca y con buena ventilación. Evitar el almacenaje prolongado a temperaturas superiores a 39° C (100° F). Tomar precauciones cuando se vierta el producto. Evitar respirar el polvo del lijado. No soldar o cortar con llama los envases vacíos.

### **SECCIÓN VII - CONTROL DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL**

**VENTILACIÓN:** Implementar controles administrativos y de ingeniería para evitar la exposición. Proveer suficiente ventilación para mantener la concentración de contaminantes en el aire por debajo de los límites de TLV. Eliminar los productos de descomposición por soldadura o corte con llama.



**PINTURAS AYA**

Telf. Emergencia: (212) 762-4626  
Información:  
soptecnicoaya@gmail.com

## **HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL**

### **AYAPOXI 100 AT (Componente B)**

ENAT-B - Recubrimiento Epóxico 100% sólidos High Build Alta Temperatura

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:  
06/2024

Cumplir con la norma vigente ANSI Z49.1, "Seguridad en Soldadura y Corte". Consultar referencias 29 CFR, partes 1910 y 1915, para Operaciones de Pintado; parte 1910.146 para Espacios Confinados.

**PROTECCIÓN RESPIRATORIA:** Usar mascarillas certificadas NIOSH/MSHA, diseñadas para eliminar una combinación de partículas sólidas y líquidas y vapores. Cuando se aplique el producto ya sea a brocha, rodillo o pistola, seleccionar la protección respiratoria apropiada para la condición. Para condiciones específicas consultar la referencia vigente "NIOSH Pocket Guide to Chemical Hazards" (Guía de Bolsillo de Riesgos Químicos NIOSH). En áreas confinadas o con ventilación restringida usar una línea de aire o equipo autónomo. Consultar referencias 29 CFR, OSHA partes 1910.134 y 1915 para Operaciones de Pintado; parte 1910.146 para Espacios Confinados; ANSI Z88.2 para Prácticas para Protección Respiratoria; 42 CFR parte 84 Respirador de Partículas.

**PROTECCIÓN DE VESTIMENTA Y EQUIPAMIENTO:** Dependiendo del método de aplicación, usar bragas y/o delantales resistentes, guantes y protectores en los zapatos, para evitar el contacto con la piel. Usar lentes resistentes a los solventes con protección lateral o careta para proteger los ojos de salpicaduras, o niebla del spray. Consultar referencias 29 CFR 1910.132, 133, 136, 138 y ANSI Z87.1, Z41

**PRÁCTICAS HIGIÉNICAS:** Lávese profundamente luego de la manipulación de este producto, y antes de comer, fumar o ir al baño. Lavar la ropa contaminada antes de usarla nuevamente.

### **SECCIÓN VIII - PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS**

RANGO DE EBULLICIÓN (°C)	NA	DENSIDAD DE VAPOR	Más pesado que el aire
OLOR	NA	PESO POR GALÓN (Kg/Gal)	5,0
APARIENCIA	Líquido	RATA DE EVAPORACIÓN	Más lento que el Acetato de Butilo
SOLUBILIDAD EN AGUA	No	VOC, MEZCLA DILUIDA (g/l)	0
VOC, MEZCLA (g/l)	0	REACTIVIDAD FOTOQUÍMICA	No
VOLÁTILES POR VOLUMEN (%)	0		

### **SECCIÓN IX - ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD**

CONDICIONES A EVITAR: Calor, llama abierta, chispas o soldadura. Agua o humedad. Epóxicos bajo condiciones no controladas.

INCOMPATIBILIDAD. Oxidantes fuertes, ácidos y álcalis. Agua.



**PINTURAS AYA**

Telf. Emergencia: (212) 762-4626  
Información:  
soptecnicoaya@gmail.com

## **HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL**

### **AYAPOXI 100 AT (Componente B)**

ENAT-B - Recubrimiento Epóxico 100% sólidos High Build Alta Temperatura

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:  
06/2024

PRODUCTOS PELIGROSOS DE LA DESCOMPOSICIÓN (POR FUEGO, SOLDADURA): CO, CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>. Aldehídos. Fenoles. Humo de monómero acrílico. Humo de óxido de silicón. Metanol. Gases tóxicos o humo. Formaldehídos a temperaturas superiores a 150°C (300). Anilina.

RIESGOS DE POLIMERIZACIÓN: No puede ocurrir bajo condiciones normales.

ESTABILIDAD. Este producto es estable bajo condiciones normales de almacenamiento.

### **SECCIÓN X - PROPIEDADES TOXICOLÓGICAS**

PROPIEDADES TOXICOLÓGICAS. Ver sección I.

### **SECCIÓN XI - INFORMACIÓN ECOLÓGICA**

INFORMACIÓN ECOLÓGICA: No hay información.

### **SECCIÓN XII - CONSIDERACIONES PARA DESCARTAR**

MÉTODO DE DESCARTE: Colocar por separado, en envases cerrados de acuerdo a las regulaciones locales y estatales.

### **SECCIÓN XIII - INFORMACIÓN DE TRANSPORTE**

NOMBRE PROPIO MARÍTIMO: Pintura  
CLASE DE RIESGO: 8  
NÚMERO UN/NA: 3066  
GRUPO DE EMBALAJE: III

SUBCLASE DE RIESGO: NA  
IMO: NA