



# Ayatemp 44

Aluminio Silicona

## Línea AT-500

## PINTURAS AYA

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Recubrimiento 100% aluminio silicona.
- Resistente a altas temperaturas.
- Se puede aplicar sobre acero preparado o Ayazinc.

Ayatemp 44 es un recubrimiento de alto desempeño, resistente a altas temperaturas. Puede ser aplicado como auto-imprimante sobre acero preparado con chorro abrasivo. También puede ser aplicado sobre la mayoría de los fondos Ayazinc.

### Aplicaciones Típicas

El Ayatemp 44 se emplea en el exterior de tuberías y/o chimeneas, o cualquier equipo cuya superficie esté expuesta a altas temperaturas, en:

- Plantas Químicas.
- Plantas de Energía.
- Industria petrolera y refinerías.
- Estructuras marinas y barcos.
- Bajo aislamiento (en contacto directo con el metal) donde las temperaturas estén continuamente entre 149 °C (300 °F) y 538 °C (1000 °F).

### International Standards Compliance



USGBC LEED-09-NC/CI/CS – IEQ4.2: SCAQMD Rule 1113, 2004 – High Temperature (IM) coatings.

### Características del Producto

Acabado	Semi-brillante	
Color	Aluminio	
Componentes	1	
Mecanismo de Curado	Evaporación de solvente y curado por temperatura	
Sólidos por Volumen (ASTM D2697 modificada) Ayatemp 44	31 ± 3%	
Espesor de Película Seca por Capa	1 mil (25 micrones)	
Espesor de Película Húmeda por Capa	3 mils (75 micrones)	
Número de Capas		
Acero	2	
Ayazinc	1-2	
Rendimiento Teórico 1 mil (25 micrones)	m <sup>2</sup> /gal 46,2	m <sup>2</sup> /L 12,2
VOC	lb/gal	g/L
Ayatemp 44	5,4	647
Diluido con Solvente (1pt /gal)	5,6	671
Resistencia a la Temperatura	No Inmersión	
Ayatemp 44	°C	°F
Acero	538	1000
Ayazinc	399	750
Punto de Ignición (SETA)	°C	°F
Ayatemp 44	28	82
Ayasol 65	26	78
Ayasol 101	63	145
Ayasol 12	-17	2

El tiempo de servicio puede verse reducido significativamente si el recubrimiento es utilizado en aplicaciones bajo aislamiento a temperaturas por debajo de los 100 °C (212 °F)

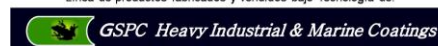
### Datos de Aplicación

Aplicar sobre Acero preparado, acero inoxidable o Ayazinc

Cuando es aplicado directamente sobre inorgánico de Zinc o fondos ricos en Zinc, puede ser necesario realizar un rocío ligero para minimizar la aparición de burbujas.

Preparación de la Superficie SSPC-SP10

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:





# Ayatemp 44

Aluminio Silicona

## Línea AT-500

## PINTURAS AYA

Método de Aplicación: Aspersión convencional, airless, rodillo o brocha

Tiempo de Repintado (horas): 21°C / 70 °C  
1

Tiempo de Curado (horas): 149 °C / 300 °F  
2

*El curado será alcanzado cuando la superficie recubierta sea puesta en servicio*

### Condiciones Ambientales

Temperatura	°C	°F
Aire	10 a 35	50 a 95
Superficie	10 a 40	50 a 104

*La temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío para evitar condensación de humedad sobre la superficie.*

### Solvente

Dilución	Ayasol 101
Para retardar secado a >35°C	Ayasol 65
Limpieza de equipos	Ayasol 12

**Ayazinc:** El Ayazinc debe estar debidamente curado y la superficie libre de contaminantes o residuos de curado.

### Equipos de Aplicación

Puede usarse el de cualquier fabricante. Con el fin de obtener las características de aspersión deseadas pueden ser necesarios cambios en la presión y en el tamaño de la boquilla.

**Aspersión Convencional:** Equipos Industriales, tales como DeVilbiss MBC, JGA o pistola Binks N° 18 ó 62. Es necesario tener reguladores de presión de aire y fluidos separados, recipientes presurizados con agitador mecánico y filtros de humedad y aceite en la línea principal de aire.

**Aspersión Airless:** Equipo estándar tal como Graco Bulldog Hydra-Spray o mayor, con una boquilla de 0.17 pulgadas (4,2 milímetros).

**Brocha:** Utilizar una brocha de cerdas naturales. Mantener las puntas húmedas en todo momento durante la aplicación. La aplicación por este sistema requiere aplicar más capas, para alcanzar el espesor recomendado.

**Rodillo:** Rodillos industriales resistentes a solventes. De ser necesarios nivelar cualquier burbuja con brocha. La aplicación por este sistema requiere aplicar más capas, para alcanzar el espesor recomendado.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para obtener el desempeño óptimo del producto, siga los procedimientos de aplicación, instrucciones, precauciones y limitaciones. Para las condiciones que estén fuera de las instrucciones o requerimientos descritos contacte su representante técnico AYA.

### Preparación de la Superficie

El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de superficie. La limpieza con chorro abrasivo es usualmente el método más efectivo y económico. Al momento de aplicar el Ayatemp 44, la superficie debe estar limpia, seca y libre de cualquier contaminante incluyendo depósitos de sal.

**Acero:** Limpieza con chorro abrasivo, según SSPC-SP10 (limpieza con chorro abrasivo hasta metal casi blanco). Realizar el tratamiento hasta alcanzar un perfil de anclaje de 1 - 1,5 mils (25 - 35 micrones) medido con un medidor de perfil de anclaje tipo Testex Tape, comparador de superficie como el Keane-Tator o algún dispositivo similar.

Aplicar Ayatemp 44 tan pronto como sea posible para prevenir corrosión de la superficie tratada. Deben volver a tratarse con chorro abrasivo ligero las zonas que presenten contaminación.

### Procedimiento de Aplicación

1. Limpie todo el equipo antes de usarse con solvente de limpieza Ayasol 12.
2. Agite vigorosamente el producto hasta lograr una consistencia homogénea. Es normal que el producto pudiera presentar separación de sus componentes o sedimentación durante su almacenamiento. Agítelo vigorosamente de forma manual o con un agitador mecánico de ser necesario, hasta lograr la homogeneidad del producto. Asegúrese que el pigmento se mantenga en suspensión y no queden restos de componentes en el fondo del envase. De ser requerido, agite continuamente durante la aplicación.
3. Si es necesario, para manejabilidad, diluir con 1/8 (12,5%) de galón de Ayasol 101 por galón de Ayatemp 44. Para retardar el secado a temperaturas superiores a 35 °C, utilice Ayasol 65.
4. Aplique capas húmedas uniformes, con pasadas paralelas, solapando un 50%, dando especial atención a soldaduras, esquinas etc., evitando dejar áreas desnudas, pinholes y holidays. Si es necesario, vuelva a rociar perpendicularmente.
5. Cuando el recubrimiento es aplicado directamente sobre inorgánico de Zinc o fondos ricos en Zinc, puede ser



# Ayatemp 44

Aluminio Silicona

## Línea AT-500

## PINTURAS AYA

- necesario realizar un rocío ligero para minimizar la aparición de burbujas.
- Chequee continuamente los espesores de película húmeda aplicados, de forma tal de asegurar que al momento de secar la película de pintura se obtenga el espesor requerido.
  - Cuando el secado al tacto sea alcanzado, verifique el espesor de la película con un medidor de película seca no destructivo, como el Elcómetro o Microtest. Repintar si se requiere un mayor espesor de película seca.
  - Limpie todos los equipos con solvente de limpieza Ayasol 12 inmediatamente después de su uso.

Fecha de emisión: 9 de diciembre de 1996

REVISIÓN 01:	07/2003
REVISIÓN 02:	03/2005
REVISIÓN 03:	10/2005
REVISIÓN 04:	04/2008
REVISIÓN 05:	01/2009
REVISIÓN 06:	01/2016
REVISIÓN 07:	06/2017
REVISIÓN 08:	01/2022
REVISIÓN 09:	02/2023
REVISIÓN 10:	06/2024

### Curado

El curado es alcanzado cuando la superficie recubierta sea puesta en servicio, 2 horas a 149°C (300°F). La temperatura de operación no debe exceder el límite superior de la temperatura de servicio del recubrimiento 538°C (1000 °F).

### Precauciones

Este producto es combustible y puede causar irritación en la piel y en los ojos, manténgase alejado de las llamas y del calor. Mantenga cerrado el envase. Utilice con ventilación adecuada, evítese el contacto con la piel y con los ojos. No se ingiera, en caso de contacto lávese con agua al menos durante 15 minutos y consulte a su médico.

En tanques y otras áreas cerradas, obsérvense las siguientes precauciones para evitar riesgos de incendio o explosión y daños a la salud:

- Circule aire fresco continuamente durante la aplicación.
- Prohíbese las llamas, chispa, fumar y soldar.
- Use mascarillas de aire y equipo a prueba de explosión.

### Envases

Unidad de empaque                      1 gal                      5 gal

Vida útil en el envase, almacenado en interiores a temperaturas entre 4 y 38 °C (40-100 °F), 1 año a partir de la fecha de embarque o despacho.

*Los valores numéricos están sujetos a tolerancias normales de manufactura, variaciones del color y de ensayos. Tome en cuenta las pérdidas y las irregularidades de la superficie.*

*La mezcla del producto no es fotoquímicamente reactivo definido por el South Coast Air Quality Management District's Rule 102 o regulación equivalente.*

### Garantía

Anticorrosivos y Acabados AYA - PINTURAS AYA emite una garantía del cumplimiento de las prestaciones técnicas de sus productos por un lapso de hasta un (1) año después de la fecha de su despacho.

Esta Garantía es emitida sólo a aquellos clientes que compran el producto directamente a Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA y deberá presentarse la factura como prueba de compra del producto.

Esta Garantía no aplicará como consecuencia de cualquier defecto o daño resultado de una preparación inapropiada del producto y/o de la superficie, defectos estructurales, falla de pintura previa existente o aplicación inadecuada del producto, según lo descrito en su etiqueta y/o hoja técnica. Esta garantía no puede ser transferida o asignada.

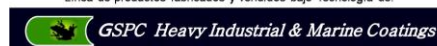
La Garantía que otorga Anticorrosivos y Acabados AYA, S.A. – PINTURAS AYA está limitada exclusivamente a reemplazo del producto que se verifique deteriorado. Esta garantía excluye:

- Trabajos y costos asociados con el trabajo de aplicación o remoción de cualquier producto.
- Cualquier daño indirecto o incidental relativo a la aplicación del producto o su transporte.

### Limitaciones de Responsabilidad

Desde el 2002 y por un lapso de 10 años, Anticorrosivos y Acabados AYA - PINTURAS AYA bajo la firma de un contrato de licencia\*, recibió transferencia de tecnología de la empresa más avanzada en el diseño y la fabricación de Recubrimientos

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



# Ayatemp 44

Aluminio Silicona

## Línea AT-500



## PINTURAS AYA

Industriales y Marinos de los Estados Unidos. Esta transferencia de tecnología incluyó: Especificaciones Técnicas de sus Productos, Especificaciones de Materias Primas, Formulación de sus Productos e Instrucciones de Envasado, Procedimientos de Fabricación y de Manufactura, Especificaciones y Métodos de Control de Calidad, y entrenamiento y capacitación técnica de nuestro personal.

La información suministrada en esta hoja técnica, cuyo único propósito es el de actuar como una guía, está basada en ensayos de laboratorio y experiencias en campo. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso de los productos fabricados por Anticorrosivos y Acabados AYA, ya sea en documentación técnica, en respuesta a una inquietud específica, o de alguna otra manera, están basadas en datos que a nuestro juicio son confiables. Tanto los productos como la información relativa a ellos, están diseñados para usuarios que posean los conocimientos y habilidades industriales requeridas para su selección y utilización; es responsabilidad del usuario final determinar que el producto sea el adecuado o no para el uso deseado por él.

Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA no tiene control sobre el sustrato sobre el cual se aplicará el producto. Su calidad, condición o diversos factores que afectan el uso y la aplicación del producto son responsabilidad del usuario aplicador y por lo tanto Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA no acepta ninguna responsabilidad surgida a partir de pérdida, lesión o daño resultante de tal uso o de los contenidos de esta hoja técnica (a menos que existan acuerdos escritos que declaren lo contrario).

Los datos contenidos aquí son susceptibles a modificaciones como resultado de la experiencia práctica, de la investigación y del desarrollo continuo de productos. Esta hoja técnica reemplaza y anula todas las ediciones previas y, por lo tanto, es responsabilidad del usuario asegurarse de estar consultando la hoja actualizada, previamente al uso del producto.

\*Información y detalles del contrato de licencia disponibles bajo solicitud.

### Política de Devolución

Pinturas AYA permite devolver los productos en caso de que el cliente no esté satisfecho con su compra hasta 7 días calendario desde la fecha de despacho del producto.

Los productos deben ser devueltos en el mismo estado en el que fueron despachados. Por lo tanto, los productos nuevos deben ser devueltos nuevos, sin usar, completos y en perfecto estado.

### Productos Dañados o Defectuosos

Si un producto es reclamado y se verifica defectuoso durante el año posterior a la fecha de su despacho, Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA cambiará el producto defectuoso por uno nuevo (Recomendamos leer nuestra política de cambios).

Si no puedes resolver el problema, puedes interponer una reclamación ante Pinturas AYA dentro del plazo de un (1) año contado a partir de la fecha de despacho del producto.

### Política de Reclamación y Cambios

Se puede reclamar un producto que se verificó defectuoso durante el año posterior a la fecha de despacho del producto. Si el Laboratorio de Pinturas AYA determina que el producto está fuera de especificación, se aprobará el cambio y recibirás un reemplazo del mismo producto, en la cantidad de producto que se devuelve.

Contacta al representante de ventas o envía un correo a [admin@pinturasaya.info](mailto:admin@pinturasaya.info) para presentar una reclamación ante Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA.