



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: (212) 762-4626
Información:
soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

AYAZINC 62 ZR (Componente B)
FES-B - Fondo Inorgánico Silicato de Zinc Reforzado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:
06/2024

SECCIÓN I - COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN DE INGREDIENTES

Ingredientes Riesgosos		Límites de Exposición				Presión Vapor @ 20°C (68°F) (mm Hg)	Toxicidad		% Peso Menos Que
		ACGIH		OSHA			LD50 g/Kg	LC50 ppm	
CAS N°	Nombre Químico	TLV-TWA ppm	TLV-TWA mg/m³	PEL-TWA ppm	PEL-TWA mg/m³				
7440-66-6	Polvo de Zinc	dnd	5,0	dnd	5,0	na	dnd	dnd	100,00
1314-13-2	Óxido de Zinc	dnd	5,0	dnd	5,0	na	dnd	6000,00	5,00

dnd = Dato no disponible

na = No aplica

LD₅₀ = Cutáneo, conejos

LC₅₀ = Inhalación, ratas

(P) = Piel



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: (212) 762-4626
Información:
soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

AYAZINC 62 ZR (Componente B)
FES-B - Fondo Inorgánico Silicato de Zinc Reforzado

Linea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:
06/2024

SECCIÓN II - IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS

EFFECTOS A LA EXPOSICIÓN: El polvo puede ser dañino por irritación mecánica. Puede causar irritación en los ojos y la piel, y si es inhalado, en la nariz y la garganta. La inhalación excesiva o prolongada puede causar dolor de cabeza, náuseas o mareos.

SOBRE-EXPOSICIÓN (uso prolongado o repetido): Puede agravar o acentuar cualquiera de estos efectos.

PIEL: Irritante.

INHALACIÓN: Irritante. Lesión del pulmón. Humo de la soldadura pueden causar fiebre de humo de soldadura. Puede causar fiebre de humo metálico.

OJOS: Irritante.

INGESTIÓN: Dañino si es ingerido.

ÓRGANOS AFECTADOS: Pulmones. Piel. Ojos. Estómago.

CONDICIONES MÉDICAS: No hay información.

PRINCIPALES VÍAS DE ENTRADA: Contacto con la piel, inhalación, ingestión, contacto ocular.

SECCIÓN III - MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

PROCEDIMIENTOS DE PRIMEROS AUXILIOS:

INHALACIÓN: Llevar al afectado a una zona con aire fresco. Restablecer la respiración normal. Tratar sintomáticamente. Avisar al médico. **PIEL:** Lavar con abundantemente agua y jabón. Quitar la ropa contaminada. Consultar al médico si persiste la irritación. **OJOS:** Enjuagar inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos y consultar INMEDIATAMENTE un oftalmólogo. **INGESTIÓN:** Beber 1 ó 2 vasos de agua para diluir. Nunca dar de beber a una persona inconsciente. No inducir al vómito. Consulte INMEDIATAMENTE al médico o al centro de intoxicación. Tratar sintomáticamente.



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: (212) 762-4626
Información:
soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

AYAZINC 62 ZR (Componente B)
FES-B - Fondo Inorgánico Silicato de Zinc Reforzado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:
06/2024

SECCIÓN IV - MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

PUNTO DE IGNICIÓN (FLASH POINT): na
LÍMITE EXPLOSIVO INFERIOR: na
LÍMITE EXPLOSIVO SUPERIOR: na

INFLAMABILIDAD: OSHA: na
DOT: na

MEDIOS PARA EXTINCIÓN: Espuma, CO₂ y Polvo Químico.

SOLVENTE CON EL MENOR PUNTO DE IGNICIÓN: na.

RIESGOS INUSUALES DE FUEGO Y EXPLOSIÓN: Agua o espuma puede causar burbujeo debido a la generación de dióxido de carbono. El polvo seco finamente separado, en suficiente concentración y combinado con aire pueden formar una mezcla explosiva.

PROCEDIMIENTOS PARA COMBATIR INCENDIOS: Usar el equipo de protección y aparato de respiración. El agua puede ser empleada para enfriar los envases cerrados y prevenir presiones muy altas o explosiones en los envases por estar expuestos a calor extremo.

SECCIÓN V - MEDIDAS EN CASO DE PÉRDIDA ACCIDENTAL

DERAMES, GOTEOS: No coloque material mezclado no curado que contenga aluminio o zinc en recipientes sellados que contengan agua u otro material mezclado, pues la formación de gases puede causar la explosión del recipiente. Evitar inhalar el polvo. Barrer o recoger con equipos aspiradores aprobados para su uso en lugares peligrosos. Colocar en depósitos separados.

SECCIÓN VI - MANEJO Y ALMACENAJE

MANEJO Y ALMACENAJE: Mantener los envases cerrados y en sentido vertical mientras no estén siendo usados. Almacenar en un área seca, fresca y con buena ventilación. Evitar el almacenaje prolongado a temperaturas superiores a 39° C (100° F). Tomar precauciones cuando se vierta el producto. Evitar respirar el polvo del lijado. No soldar o cortar con llama los envases vacíos.



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: (212) 762-4626
Información:
soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

AYAZINC 62 ZR (Componente B)
FES-B - Fondo Inorgánico Silicato de Zinc Reforzado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:
06/2024

SECCIÓN VII - CONTROL DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

VENTILACIÓN: Implementar controles administrativos y de ingeniería para evitar la exposición. Proveer suficiente ventilación para mantener la concentración de contaminantes en el aire por debajo de los límites de TLV. Eliminar los productos de descomposición por soldadura o corte con llama. Cumplir con la norma vigente ANSI Z49.1, "Seguridad en Soldadura y Corte". Consultar referencias 29 CFR, partes 1910 y 1915, para Operaciones de Pintado; parte 1910.146 para Espacios Confinados.

PROTECCIÓN RESPIRATORIA: Usar mascarillas certificadas NIOSH/MSHA, diseñadas para eliminar una combinación de partículas sólidas y líquidas y vapores. Cuando se aplique el producto ya sea a brocha, rodillo o pistola, seleccionar la protección respiratoria apropiada para la condición. Para condiciones específicas consultar la referencia vigente "NIOSH Pocket Guide to Chemical Hazards" (Guía de Bolsillo de Riesgos Químicos NIOSH). En áreas confinadas o con ventilación restringida usar una línea de aire o equipo autónomo. Consultar referencias 29 CFR, OSHA partes 1910.134 y 1915 para Operaciones de Pintado; parte 1910.146 para Espacios Confinados; ANSI Z88.2 para Prácticas para Protección Respiratoria; 42 CFR parte 84 Respirador de Partículas.

PROTECCIÓN DE VESTIMENTA Y EQUIPAMIENTO: Dependiendo del método de aplicación, usar bragas y/o delantales resistentes, guantes y protectores en los zapatos, para evitar el contacto con la piel. Usar lentes resistentes a los solventes con protección lateral o careta para proteger los ojos de salpicaduras, o niebla del spray. Consultar referencias 29 CFR 1910.132, 133, 136, 138 y ANSI Z87.1, Z41. Use equipos a prueba de chispas y explosión.

PRÁCTICAS HIGIÉNICAS: Lávese profundamente luego de la manipulación de este producto, y antes de comer, fumar o ir al baño. Lavar la ropa contaminada antes de usarla nuevamente.

SECCIÓN VIII - PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

RANGO DE EBULLICIÓN (°C)	na	DENSIDAD DE VAPOR	Más pesado que el aire
OLOR	na	PESO POR GALÓN (Kg/Gal)	26,30
APARIENCIA	Polvo	RATA DE EVAPORACIÓN	Más lento que el Acetato de Butilo
SOLUBILIDAD EN AGUA	No	VOC, MEZCLA DILUIDA (g/l)	538
VOC, MEZCLA (g/l)	491	REACTIVIDAD FOTOQUÍMICA	No
VOLÁTILES POR VOLUMEN (%)	0,00		



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: (212) 762-4626
Información:
soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

AYAZINC 62 ZR (Componente B)
FES-B - Fondo Inorgánico Silicato de Zinc Reforzado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:
06/2024

SECCIÓN IX - ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

CONDICIONES A EVITAR: Calor, llama abierta, chispas o soldadura. Agua o humedad.

INCOMPATIBILIDAD. Oxidantes fuertes, ácidos y álcalis. Agua

PRODUCTOS PELIGROSOS DE LA DESCOMPOSICIÓN (POR FUEGO, SOLDADURA): CO, CO₂, humos de óxido de zinc.

RIESGOS DE POLIMERIZACIÓN: No puede ocurrir bajo condiciones normales.

ESTABILIDAD. Este producto es estable bajo condiciones normales de almacenamiento.

SECCIÓN X - PROPIEDADES TOXICOLÓGICAS

PROPIEDADES TOXICOLÓGICAS. Ver sección I.

SECCIÓN XI - INFORMACIÓN ECOLÓGICA

INFORMACIÓN ECOLÓGICA: No hay información.

SECCIÓN XII - CONSIDERACIONES PARA DESCARTAR

MÉTODO DE DESCARTE: Colocar por separado, en envases cerrados de acuerdo a las regulaciones locales y estatales.

SECCIÓN XIII - INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

NOMBRE PROPIO MARÍTIMO:	Material relacionado con pintura		
CLASE DE RIESGO:	na	SUBCLASE DE RIESGO:	na
NÚMERO UN/NA:	na	IMO:	na
GRUPO DE EMBALAJE:	na		