



Ayapoxi 47 TC

Epoxy-Poliamida para Capa de Enlace Tie-Coat

Línea FEM

PINTURAS AYA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Extraordinario recubrimiento epóxico inhibidor de corrosión diseñado para incrementar la adherencia del anti-vegetativo o antifouling.
- Apto para gran variedad de sustratos.
- No contiene pigmentos de Plomo o Cromo.
- Puede ser repintado con él mismo u otros productos en cuatro horas.
- Sistemas de recubrimientos duraderos, con una amplia gama de acabados, para servicio con o sin inmersión.
- Máxima resistencia a la intemperie y ambientes químicos.
- Compatible con todos los acabados epóxicos Ayapoxi para mantenimiento. Requiere de menos cuidados que cualquier recubrimiento epóxico.

Aplicaciones Típicas

Industrial: Acero estructural, maquinarias, tuberías, y exteriores de tanques, refinerías de petróleo, fuentes de poder, procesos químicos y plantas de tratamientos de desechos, para servicio en inmersión continua o sin inmersión.

Marino: Obra viva, cubiertas, cascos de barcos como base de antifouling, superestructuras de barcos, gabarras y embarcaciones. Embarcaderos y plataformas marinas. Interior de tanques de carga y tanque de lastre.

Protege contra agua dulce o salada, salpicaduras de ácidos, vapores y derrames, salpicaduras de álcalis, soluciones salinas y otros productos químicos corrosivos.

Características del Producto

Acabado	Mate	
Color	Blanco, Rosa, Gris	
Componentes	2	
Mecanismo de Curado	Evaporación de solvente y reacción química entre componentes	
Sólidos por Volumen (ASTM D2697) Ayapoxi 47 TC (mezclado)	47 ± 3%	
Espesor de Película Seca por Capa	2-4 mils (50-100 micrones)	
Espesor de Película Húmeda por Capa	4-8 mils (100-200 micrones)	
Número de Capas	1 ó 2	
Rendimiento Teórico	m ² /gal	m ² /L
1 mil (25 micrones)	70,0	18,5
3 mils (25 micrones)	23,3	6,2
Resistencia a la Temperatura	No Inmersión	
	°C	°F
	Continuo	93 200
Intermitente	149	300
Punto de Ignición (SETA)	°C	°F
	Ayasol 101	63 145
	Ayasol 12	-17 2

International Standards Compliance



USGBC LEED-09-NC/CI/CS – IEQ4.2: SCAQMD Rule 1113, 2004 – Extreme high durability coatings.

Datos de Aplicación

Aplicar sobre	Acero, fibra de vidrio, aluminio, madera, galvanizado
Preparación de la Superficie	
Acero	SSPC-SP2, 3, 6, 7 ó 10
Aluminio	Chorro abrasivo suave
Galvanizado	Chorro abrasivo suave
Método de Aplicación	Aspersión convencional o airless, brocha o rodillo
Relación de Mezcla (por Volumen)	4 partes de resina por 1 parte de catalizador

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:





Ayapoxi 47 TC

Epoxy-Poliamida para Capa de Enlace Tie-Coat

Línea FEM

PINTURAS AYA

Pot-life (Vida de la mezcla) (horas) Ayapoxi 47 TC	°C/°F 21/70 8
Tiempo de Secado (ASTM D1640): Tacto (horas) Manejo (horas)	2-3 4
Tiempo de Repintado Mínimo (horas) Máximo (meses)	4 1
Condiciones Ambientales	
Temperatura	°C °F
Aire	10 a 49 50 a 120
Sustrato	10 a 60 50 a 140

La temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío para evitar condensación de humedad sobre la superficie.

Solvente	
Dilución	Ayasol 101
Limpieza de equipos	Ayasol 12

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para obtener el desempeño óptimo del producto, siga los procedimientos de aplicación, instrucciones, precauciones y limitaciones. Para las condiciones que estén fuera de las instrucciones o requerimientos descritos contacte su representante técnico AYA.

Preparación de la Superficie

El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de superficie. Al momento de aplicar el producto la superficie tiene que estar limpia, seca y libre de cualquier contaminante.

Acero: Remueva todo óxido suelto, sucio, grasa y otros contaminantes de acuerdo al grado de limpieza requerido.

No Inmersión: Acero nuevo sin picaduras y sin recubrir: SSPC-SP2 (limpieza con herramienta manual), SSPC-SP3 (limpieza con herramienta mecánica), SSPC-SP6 (limpieza con chorro abrasivo hasta gris comercial), SSPC-SP7 (limpieza con chorro abrasivo ligero). También es aceptable el método SSPC-SP12 (WJ-2L) (limpieza con agua a presión). Acero previamente recubierto o con picaduras, limpiar con chorro abrasivo de acuerdo a la norma SSPC-SP10 (limpieza con chorro abrasivo hasta metal casi blanco).

Inmersión: Como mínimo debe hacerse una limpieza con chorro abrasivo a todo el acero, hasta alcanzar metal casi blanco, de acuerdo con la norma SSPC-SP10. Mediante este tratamiento se debe lograr un perfil de anclaje de 1 - 2 mils (25 - 50 micrones), medido con un medidor de perfil de anclaje, comparador de superficies Keane-Tator o equipo similar. Remueva todo el abrasivo o polvo de la superficie. Si el perfil de anclaje es mayor, es necesario aplicar un espesor de película húmeda mayor.

Superficies Pintadas con Ayazinc: Limpie la superficie para remover el polvo, grasa y otros contaminantes. Referirse a las instrucciones de aplicación de los recubrimientos Ayazinc para los requerimientos de repintado.

Fibra de Vidrio: Se requiere que la superficie esté limpia y preparada. Lije previamente el 100% de la superficie a pintar, utilizando lija 36 - 60 grit y luego límpiela con solvente de limpieza Ayasol 12.

Aluminio: Remueva aceite, grasa, o película jabonosa. Aplique un tratamiento con chorro abrasivo ligero (SSPC-SP7).

Galvanizado: Si es una superficie nueva, remueva aceite o película jabonosa con un detergente neutro, luego hacer un tratamiento con chorro abrasivo ligero (SSPC-SP7) con abrasivo fino. Si la superficie ha estado expuesta a la intemperie por seis meses o más, remueva la corrosión con abrasivo.

Equipos de Aplicación

Puede usarse el de cualquier fabricante. Con el fin de obtener las características de aspersión deseadas pueden ser necesarios cambios en la presión y en el tamaño de la boquilla.

Aspersión Convencional: Equipos industriales, tales como DeVilbiss MBC o JGA o pistola Binks N° 18 ó 62. Es necesario tener reguladores de presión de aire y fluidos separados, recipientes presurizados con agitador mecánico y filtros de humedad y aceite en la línea principal de aire.

Aspersión Airless: Equipo estándar como Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo, u otro con una relación de bombeo de 28:1, con una boquilla de 0.019 - 0.021 pulgadas (0,38 - 0,53 milímetros.)

Brocha: Cerdas naturales. Las puntas deben mantenerse húmedas.

Rodillo: Utilizar rodillos industriales. Nivelar cualquier burbuja de aire con una brocha.

Mezclador: Mezclador provisto de motor neumático o eléctrico a prueba de explosión.



Ayapoxi 47 TC

Epoxy-Poliamida para Capa de Enlace Tie-Coat

Línea FEM

PINTURAS AYA

Secado y Curado

Los procesos de secado y curado dependen de la temperatura, espesor de película, y otras condiciones ambientales. El tiempo es proporcionalmente alto a bajas temperaturas y corto a altas temperaturas. La temperatura mínima para un curado satisfactorio es 10°C (50°F).

Procedimiento de Aplicación

El Ayapoxi 47 TC está envasado en las proporciones correctas de resina y catalizador, por lo tanto, antes de usar el producto se debe mezclar en su totalidad el contenido de los envases.

1. Limpie todos los equipos antes de usarse con Ayasol 12.
2. Agítese vigorosamente la resina y el catalizador antes de mezclar. Es normal que el producto pudiera presentar separación de sus componentes o sedimentación durante su almacenamiento. Agítelo vigorosamente de forma manual o con un agitador mecánico de ser necesario, hasta lograr la homogeneidad del producto. Asegúrese que el pigmento se mantenga en suspensión y no queden restos de componentes en el fondo del envase. De ser requerido, agite continuamente durante la aplicación.
3. Adicione el catalizador a la resina, mezclando continuamente por 5 minutos.
4. Generalmente no es necesario diluir cuando se usa el equipo de aplicación airless.
5. Si el producto va a ser aplicado con pistola convencional, diluya sólo si es necesario para manejabilidad o para prevenir un spray seco en climas calientes. Use máximo 1/16 galón de Ayasol 101 por galón de mezcla, (aproximadamente un 5%).
6. Agite durante la aplicación para mantener el material homogéneo.
7. Aplique capas húmedas en pasadas paralelas y uniformes, solapándolas un 50%, dando especial atención a soldaduras, esquinas etc., evitando dejar áreas desnudas, pinholes y holidays. Si es necesario, vuelva a rociar perpendicularmente.
8. Chequear continuamente los espesores de película húmeda aplicados, de forma tal de asegurar que al momento de secar la película de pintura tenga el espesor requerido.
9. Aplique una capa doble sobre las soldaduras, esquinas y lugares intrincados.
10. Una aplicación de 4 - 5 mils de espesor de película húmeda permite alcanzar un espesor de película seca de 2 - 2,5 mils.
11. Al identificarse áreas pequeñas descubiertas o dañadas, con pinholes o holidays, éstas pueden ser retocadas con brocha. Si el área a reparar es mayor, la reparación debe realizarse por aspersión.

12. En áreas confinadas ventile con aire limpio durante la aplicación y el secado hasta que los solventes sean removidos. La temperatura y la humedad del aire ventilado deben ser tal que no ocurra condensación de la humedad sobre la superficie.
13. Limpie todos los equipos con Ayasol 12 inmediatamente después de su uso.

Precauciones

Este producto es combustible y puede causar irritación en la piel y en los ojos, manténgase alejado de las llamas y del calor. Mantenga cerrado el envase. Utilice con ventilación adecuada, evítese el contacto con la piel y con los ojos. No se ingiera, en caso de contacto lávese con agua al menos durante 15 minutos y consulte a su médico.

En tanques y otras áreas cerradas, obsérvense las siguientes precauciones para evitar riesgos de incendio o explosión y daños a la salud:

1. Circule aire fresco continuamente durante la aplicación.
2. Prohíbese las llamas, chispa, fumar y soldar.
3. Use mascarillas de aire y equipo a prueba de explosión.

Envases

Unidad de empaque	1 gal	5 gal
Resina	0,8gal (1 gal)	4gal (cuñete)
Catalizador	0,2gal (¼ gal)	1gal (1 gal)

Vida útil en el envase, almacenado a temperaturas entre 4 y 38°C (40-100°F), 1 año a partir de la fecha de embarque o despacho.

Los valores numéricos están sujetos a tolerancias normales de manufactura, variaciones del color y de ensayos. Tome en cuenta las pérdidas y las irregularidades de la superficie.

La mezcla del producto no es fotoquímicamente reactivo definido por el South Coast Air Quality Management District's Rule 102 o regulación equivalente.

Fecha de emisión: 13 de diciembre de 1996

REVISIÓN 01:	09/2005
REVISIÓN 02:	07/2006
REVISIÓN 03:	01/2009
REVISIÓN 04:	01/2012
REVISIÓN 05:	12/2012
REVISIÓN 06:	01/2016
REVISIÓN 07:	01/2018
REVISIÓN 08:	10/2020
REVISIÓN 09:	02/2023
REVISIÓN 10:	06/2024

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:





Ayapoxi 47 TC

Epoxy-Poliamida para Capa de Enlace Tie-Coat

Línea FEM

PINTURAS AYA

Garantía

Anticorrosivos y Acabados AYA - PINTURAS AYA emite una garantía del cumplimiento de las prestaciones técnicas de sus productos por un lapso de hasta un (1) año después de la fecha de su despacho.

Esta Garantía es emitida sólo a aquellos clientes que compran el producto directamente a Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA y deberá presentarse la factura como prueba de compra del producto.

Esta Garantía no aplicará como consecuencia de cualquier defecto o daño resultado de una preparación inapropiada del producto y/o de la superficie, defectos estructurales, falla de pintura previa existente o aplicación inadecuada del producto, según lo descrito en su etiqueta y/o hoja técnica. Esta garantía no puede ser transferida o asignada.

La Garantía que otorga Anticorrosivos y Acabados AYA, S.A. – PINTURAS AYA está limitada exclusivamente a reemplazo del producto que se verifique deteriorado. Esta garantía excluye:

- 1) Trabajos y costos asociados con el trabajo de aplicación o remoción de cualquier producto.
- 2) Cualquier daño indirecto o incidental relativo a la aplicación del producto o su transporte.

Limitaciones de Responsabilidad

Desde el 2002 y por un lapso de 10 años, Anticorrosivos y Acabados AYA - PINTURAS AYA bajo la firma de un contrato de licencia*, recibió transferencia de tecnología de la empresa más avanzada en el diseño y la fabricación de Recubrimientos Industriales y Marinos de los Estados Unidos. Esta transferencia de tecnología incluyó: Especificaciones Técnicas de sus Productos, Especificaciones de Materias Primas, Formulación de sus Productos e Instrucciones de Envasado, Procedimientos de Fabricación y de Manufactura, Especificaciones y Métodos de Control de Calidad, y entrenamiento y capacitación técnica de nuestro personal.

La información suministrada en esta hoja técnica, cuyo único propósito es el de actuar como una guía, está basada en ensayos de laboratorio y experiencias en campo. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso de los productos fabricados por Anticorrosivos y Acabados AYA, ya sea en documentación técnica, en respuesta a una inquietud específica, o de alguna otra manera, están basadas en datos que a nuestro juicio son confiables. Tanto los productos como la información relativa a ellos, están diseñados para usuarios que posean los conocimientos y habilidades industriales requeridas para su selección y utilización; es responsabilidad

del usuario final determinar que el producto sea el adecuado o no para el uso deseado por él.

Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA no tiene control sobre el sustrato sobre el cual se aplicará el producto. Su calidad, condición o diversos factores que afectan el uso y la aplicación del producto son responsabilidad del usuario aplicador y por lo tanto Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA no acepta ninguna responsabilidad surgida a partir de pérdida, lesión o daño resultante de tal uso o de los contenidos de esta hoja técnica (a menos que existan acuerdos escritos que declaren lo contrario).

Los datos contenidos aquí son susceptibles a modificaciones como resultado de la experiencia práctica, de la investigación y del desarrollo continuo de productos. Esta hoja técnica reemplaza y anula todas las ediciones previas y, por lo tanto, es responsabilidad del usuario asegurarse de estar consultando la hoja actualizada, previamente al uso del producto.

*Información y detalles del contrato de licencia disponibles bajo solicitud.

Política de Devolución

Pinturas AYA permite devolver los productos en caso de que el cliente no esté satisfecho con su compra hasta 7 días calendario desde la fecha de despacho del producto.

Los productos deben ser devueltos en el mismo estado en el que fueron despachados. Por lo tanto, los productos nuevos deben ser devueltos nuevos, sin usar, completos y en perfecto estado.

Productos Dañados o Defectuosos

Si un producto es reclamado y se verifica defectuoso durante el año posterior a la fecha de su despacho, Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA cambiará el producto defectuoso por uno nuevo (Recomendamos leer nuestra política de cambios).

Si no puedes resolver el problema, puedes interponer una reclamación ante Pinturas AYA dentro del plazo de un (1) año contado a partir de la fecha de despacho del producto.

Política de Reclamación y Cambios

Se puede reclamar un producto que se verificó defectuoso durante el año posterior a la fecha de despacho del producto. Si el Laboratorio de Pinturas AYA determina que el producto está fuera de especificación, se aprobará el cambio y recibirás un reemplazo del mismo producto, en la cantidad de producto que se devuelve. Contacta al representante de ventas o envía un correo a admin@pinturasaya.info para presentar una reclamación ante Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA.

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:

