

# Ayapoxi 78 B

Brea Epoxy Altos Sólidos "TL"

## Línea BEP



## PINTURAS AYA

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Protección en una sola capa, eliminando el problema de adherencia entre dos capas de brea epóxica.
- Aplicación en una sola mano, reduciendo considerablemente los costos de mano de obra. No se chorrea o descuelga.
- Excelente aplicación por método convencional o airless.
- Es un recubrimiento para revestimiento interno de tanques y tuberías, para servicios con o sin inmersión.
- Recubrimiento externo para tuberías enterradas, resistente a ácidos y álcalis.
- Apropriado para plantas de tratamiento de desechos.

El Ayapoxi 78 B muestra una gran versatilidad en su aplicación. Se aplica fácilmente a espesores de película seca de 16 mils (400 micrones) o más en una sola capa. Como una alternativa, se pueden aplicar dos manos entre 5 y 8 mils, (125 – 200 micrones) de espesor de película seca, si lo requiere la especificación. Estas características, combinadas con su alto contenido de sólidos y resistencia química y al agua, hacen del Ayapoxi 78 B un recubrimiento de alta durabilidad y desempeño, apropiado para ser usado sobre concreto y acero.

### Aplicaciones Típicas

Cascos de barco y estructuras marinas, sentinas, tanques de lastre, cubiertas marinas, tanques de lastre para tanqueros, interior de tanques, acero estructural, tuberías en plantas químicas, refinerías, plantas de tratamiento de agua, tanques sanitarios de desperdicios, estructuras varias en plantas hidroeléctricas, estructuras de concreto. Inmersión continua e intermitente en álcalis, productos del petróleo, soluciones salinas, solventes y agua dulce o salada.

### International Standards Compliance



**MPI: #35 Bituminous Coating.** Todos los requerimientos establecidos en la Norma MPI que aplica a este producto, forman parte de las especificaciones técnicas con las que el mismo es fabricado y aprobado por Control de Calidad para su venta. La información de los requerimientos MPI están disponibles para el cliente bajo solicitud expresa.

### Sistemas que Utilizan Ayapoxi 78 B

El Ayapoxi 78 B normalmente no requiere de primer o acabado adicional. En caso de requerir algún primer, se puede usar Ayapoxi 63 SR o 47 P.

El Ayazinc puede utilizarse como primer cuando se requiere una protección catódica con Zinc Inorgánico. Para servicios en inmersión, se recomienda el Ayapoxi 63 SR o 47 P como intermedio entre el Ayazinc y el Ayapoxi 78 B.

Sistema	Inmersión	No Inmersión Salpicaduras/Derrames Vapores
Ayapoxi 78 B	Sí	Sí
Ayapoxi 63 SR o 71/Ayapoxi 78 B	Sí	Sí
Ayazinc/Ayapoxi 78 B	No	Sí
Ayazinc/Ayapoxi 63 SR/Ayapoxi 78 B	Sí	Sí

### Características del Producto

Acabado	Mate		
Color	Negro, Rojo		
Componentes	2		
Mecanismo de Curado	Evaporación de solvente y reacción química entre componentes		
Sólidos por Volumen (ASTM D2697 modificada)	78 ± 3%		
Espesor de Película Seca por Capa	8-20 mils	(200	-500 micrones)
Espesor de Película Húmeda por Capa	10-26 mils	(250	-650 micrones)
Número de Capas	1 ó 2		
Rendimiento Teórico	m <sup>2</sup> /gal	m <sup>2</sup> /L	
1 mil (25 micrones)	116,2	30,7	
16 mils (400 micrones)	7,3	1,9	
VOC Mezcla	lb/gal	g/L	
	1,7	201,0	
Resistencia a la Temperatura	°C	°F	
No Inmersión	150	300	
Inmersión			
Soluciones Salinas Neutras	71	160	
Agua Dulce	60	140	

# Ayapoxi 78 B

Brea Epoxy Altos Sólidos "TL"

## Línea BEP



## PINTURAS AYA

Punto de Ignición (SETA)	°C	°F
Resina	53	127
Catalizador	61	142
Ayasol 101	63	145
Ayasol 12	-17	2

Dilución	Ayasol 101
Limpieza de equipos	Ayasol 12

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para obtener el desempeño óptimo del producto, siga los procedimientos de aplicación, instrucciones, precauciones y limitaciones. Para las condiciones que estén fuera de las instrucciones o requerimientos descritos, contacte su representante técnico AYA.

### Datos de Aplicación

Aplicar sobre	Acero preparado o imprimado, concreto
Preparación de la Superficie	Chorro abrasivo o tratamiento con ácido
Método de Aplicación	Aspersión convencional o airless
Relación de Mezcla (por volumen)	17 partes de resina por 3 partes de catalizador

Pot-life (Vida de la Mezcla) (horas)	°C/°F		
	32/90	21/70	10/50
	2	4	8

Tiempo de Secado (ASTM D1640) @ 16 mils (400 micrones)			
Tacto (horas)	2	3	6½
Manejo (horas)	10	15½	48

Tiempo de Repintado Máximo (horas)	12	24	72
------------------------------------	----	----	----

Curado Antes de Servicio (días)	4	10	28
Inmersión en Agua (días, mínimo)	-	3	-
Resistencia Química (días, mínimo)	-	10	-

Las condiciones ambientales son críticas para este tipo de recubrimiento. Los tiempos de secado dependen de la temperatura del aire y del sustrato, así como del espesor del recubrimiento, de la ventilación y la humedad relativa. El tiempo máximo de repintado depende en gran medida de la temperatura del sustrato, no simplemente de la temperatura del ambiente. Se debe monitorear la temperatura del sustrato, especialmente cuando se trata de superficies expuestas al sol o que han sido calentadas de alguna manera. Las temperaturas de superficie superiores acortan el período mínimo de repintado.

### Condiciones Ambientales

Temperatura	°C	°F
Aire	4 a 50	40 a 122
Superficie	4 a 49	49 a 120
Pintura	10 a 38	50 a 100

La temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío para evitar condensación de humedad sobre la superficie.

**Nota:** Para lograr un mayor espesor de película seca y tranquilidad durante la aplicación, el aire, la superficie y la pintura, deberían estar a una temperatura entre 21 y 32°C (70 y 90°F). Mayores o menores temperaturas pueden requerir una modificación en la técnica de aspersión.

Solvente

### Preparación de la Superficie

El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de superficie. Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier contaminante incluyendo depósitos de sal antes de la aplicación del recubrimiento.

**Acero:** Las soldaduras deben estar limpias y sin saltos en el área de solapamiento de la superficie de acero.

**No Inmersión:** Si el acero es nuevo y sin salpicaduras, se debe hacer una limpieza con chorro abrasivo hasta grado gris comercial (SSPC-SP6). Si el acero ha estado previamente pintado, la limpieza debe ser con chorro abrasivo hasta llegar a metal casi blanco (SSPC-SP10).

**Inmersión:** Como mínimo se debe hacer una limpieza con chorro abrasivo según SSPC-SP10 hasta alcanzar un perfil de anclaje de 2 - 4 mils (50 - 100 micrones), determinado con un medidor de perfil de anclaje Tester Tape, comparador de perfil de anclaje Keane-Tator o similar. Remueva todo residuo de abrasivo o polvo de la superficie.

**Concreto:** La superficie debe limpiarse con chorro abrasivo suave para remover los restos de recubrimiento previos o cualquier contaminante, y obtener una superficie porosa. Si esto no es posible, se debe tratar la superficie con ataque ácido para obtener un sustrato con una textura suavemente granulada. Limpiar la superficie con agua y luego dejarla secar completamente. Después de limpiar con chorro abrasivo o con ataque ácido, se deben rellenar los huecos con Ayapoxi 100 ME.

**Ayazinc:** La superficie debe estar limpia y seca. Remueva cualquier contaminante o residuos de curado. Si la superficie está pulida se debe dar rugosidad al sustrato con chorro abrasivo suave (SSPC-SP7). Referirse a la hoja técnica del Ayazinc para determinar todos los requerimientos del producto y tiempos de secado y de repintado.

# Ayapoxi 78 B

Brea Epoxy Altos Sólidos "TL"

## Línea BEP

**Nota:** Para servicios en inmersión, el primer Ayapoxi 63 SR o 47 P debe ser usado como un recubrimiento de barrera entre el Ayazinc y el Ayapoxi 78 B.

**Primer Ayapoxi 63 SR o 47 P:** La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante. Referirse a las instrucciones de aplicación del Ayapoxi 63 SR o 47 P para los tiempos de secado y curado.

**Importante:** Aplicar Ayapoxi 78 B tan pronto como sea posible luego de la preparación de la superficie. No deje descubierto por toda una noche el acero que ha sido tratado. En caso de que se vuelva a contaminar la superficie, haga un nuevo tratamiento de superficie con un chorro abrasivo suave (SSPC-SP7)

### Equipos de Aplicación

Puede usarse el de cualquier fabricante. Con el fin de obtener características de aspersión deseadas pueden ser necesarios cambios en la presión y en el tamaño de la boquilla.

**Sistema Convencional:** Equipos industriales, tales como pistola DeVilbiss MBC, JGA o Binks 18 ó 62. Es necesario tener reguladores de presión de aire y fluido separados, recipiente presurizado con agitador mecánico y filtros de humedad y aceite en la línea principal de suministro de aire.

**Sistema Airless:** Equipo estándar como Graco Bulldog, Hydra-Spray con una relación de bombeo 30:1 y una boquilla de 0.018 – 0.027 pulgadas (0,46 - 0,69 milímetros.)

**Mezclador:** Mezclador provisto de motor neumático o eléctrico a prueba de explosión.

### Secado y Curado

El Ayapoxi 78 B cura por evaporación de solventes y reacción química entre componentes. Estos procesos dependen de la temperatura, tiempo y apropiada ventilación.

Puede ser expuesto a la mayoría de las condiciones atmosféricas tan pronto esté lo suficientemente duro como para soportar la manipulación necesaria. El producto alcanza su pleno desempeño (curado) luego de 7 días, exponerlo a condiciones extremas pudiera mermar sus prestaciones.

Para servicio de inmersión en agua, donde no se requiera la resistencia a la abrasión, tal como tanques de lastre y sentinas, el tiempo de curado requerido es de 72 horas a 21°C (70°F).

Para servicios que requieran de resistencia química y a la abrasión, el tiempo de curado es de 10 días a 21°C (70°F).

**Nota:** Los tiempos de secado y curado dependerán de la temperatura del ambiente y de los espesores de la capa de pintura.

### Repintado y Reparaciones

[www.pinturasaya.info](http://www.pinturasaya.info)



## PINTURAS AYA

Cuando se requiere aplicar dos capas o realizar alguna reparación, se debe aplicar Ayapoxi 78 B dentro del tiempo de secado especificado para asegurar una apropiada adherencia. Cuando el secado tiene lugar al sol, el tiempo de repintado no puede exceder de 6 horas. Proteger de la lluvia, humedad y condensación, de lo contrario pueden originarse problemas de adherencia entre capas. Si el tiempo de repintado máximo es excedido, se debe dar un perfil de anclaje a la superficie según SSPC-SP7 (ya sea en la propia película de pintura o en zonas sin recubrimiento, en donde el acero esté libre de salpicaduras). Cuando se requiere máxima resistencia química y a la abrasión, el recubrimiento debe estar totalmente curado según los tiempos de secado establecidos.

Los tiempos de secado que se presentan en los datos de aplicación corresponden a 16 mils (400 micrones) de EPS. Si se aplican espesores mayores, es necesario esperar más tiempo; y si se aplican espesores menores, los tiempos de secado y de repintado se acortan.

### Procedimiento de Aplicación

El Ayapoxi 78 B está envasado en las proporciones correctas de resina y catalizador, los cuales deben mezclarse antes de su uso.

1. Limpie todo el equipo antes de usarse con Ayasol 12.
2. Agite vigorosamente la resina, con un mezclador para obtener buena homogeneidad.
3. Agregue el catalizador a la resina y continúe la agitación por 5 minutos. Es normal que el producto pudiera presentar separación de sus componentes o sedimentación durante su almacenamiento. Agítelo vigorosamente de forma manual o con un agitador mecánico de ser necesario, hasta lograr la homogeneidad del producto. Asegúrese que el pigmento se mantenga en suspensión y no queden restos de componentes en el fondo del envase. De ser requerido, agite continuamente durante la aplicación.
4. Normalmente no es necesario diluir cuando se utiliza un equipo de aplicación airless.
5. Para la aplicación con pistola convencional, diluya sólo de ser necesario para facilidad de aplicación. Use hasta 1/8 galón (12%) de Ayasol 101 por galón de mezcla.
6. Aplique capas húmedas en pasadas paralelas y uniformes, solapándolas un 50%, evitando dejar áreas desnudas, pinholes y holidays. Si es necesario, vuelva a rociar perpendicularmente.
7. Chequee continuamente los espesores de película húmeda aplicados, de forma tal de asegurar que al momento de secar la película de pintura se obtenga el espesor requerido.
8. Dar doble pasada a soldaduras, esquinas, bordes agudos, etc.

# Ayapoxi 78 B

Brea Epoxy Altos Sólidos "TL"

## Línea BEP

- Una aplicación de 20,5 mils (520 micrones) de espesor de película húmeda provee un espesor seco de película de 16 mils (400 micrones).
- Chequee el espesor del material seco, pero no curado, con un medidor no destructivo como el Mikrotest o el Elcómetro. Si el espesor es menor que el espesor especificado, aplique una capa adicional según sea necesario. El rango de espesores de película seca permitidos es de 16 - 20 mils (400 - 500 micrones), dependiendo de las condiciones de servicio.
- Verifique la continuidad del recubrimiento seco, pero sin curar, con un Holiday Detector no destructivo de 2.300 voltios aproximadamente. De ser necesario repare las áreas con Ayapoxi 78 B utilizando brocha.
- Aplique material adicional para corregir el espesor de película seca y reparar las áreas dañadas o pinholes. La superficie debe estar limpia y seca antes de repararla.
- Cuando el producto es aplicado en el interior de tanques, tuberías o áreas confinadas, se debe ventilar durante la aplicación y curado con la finalidad de remover los solventes.
- Limpie el equipo con Ayasol 12 inmediatamente después de su uso. Ayapoxi 78 B gelificado tapaná el equipo de dispersión.

### Precauciones

Este producto es combustible y puede causar irritaciones en la piel y en los ojos, manténgase alejado de las llamas y del calor. Mantenga cerrado el envase. Utilice con ventilación adecuada, evítese el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de contacto lávese al menos por 15 minutos, y consulte a su médico.

En tanques y áreas cerradas, obsérvense las siguientes precauciones para evitar riesgos de incendio o explosión y daños a la salud:

- Circule aire fresco continuamente durante la aplicación.
- Prohíbese las llamas, chispa, fumar y soldar.
- Use mascarilla de aire y equipo a prueba de explosión.

### Envase

Unidad de empaque	5 gal	1 gal
Resina	4,25 gal (1 cuñ)	0,85 gal (1 gal)
Catalizador	0,75 gal (1 gal)	0,15 gal (1/4 gal)



## PINTURAS AYA

Vida útil en el envase, almacenado a temperatura entre 4 y 38°C (40-100°F), 6 meses a partir de la fecha de empaque o despacho.

*Los valores numéricos están sujetos a tolerancias normales de manufactura, variaciones del color y de ensayos. Tome en cuenta las pérdidas y las irregularidades de la superficie.*

*La mezcla del producto no es fotoquímicamente reactivo definido por el South Coast Air Quality Management District's Rule 102 o regulación equivalente.*

Fecha de emisión: 10 de diciembre de 1996

REVISIÓN 01:	06/2003
REVISIÓN 02:	09/2003
REVISIÓN 03:	11/2004
REVISIÓN 04:	09/2005
REVISIÓN 05:	01/2009
REVISIÓN 06:	01/2010
REVISIÓN 07:	08/2010
REVISION 08:	12/2012
REVISION 09:	01/2014
REVISION 10:	08/2015
REVISION 11:	01/2016
REVISIÓN 12:	01/2018
REVISIÓN 13:	12/2020
REVISIÓN 14:	05/2022
REVISIÓN 15:	02/2023

### Garantía

Anticorrosivos y Acabados AYA - PINTURAS AYA emite una garantía del cumplimiento de las prestaciones técnicas de sus productos por un lapso de hasta un (1) año después de la fecha de su despacho.

Esta Garantía es emitida sólo a aquellos clientes que compran el producto directamente a Anticorrosivos y Acabados AYA - PINTURAS AYA y deberá presentarse la factura como prueba de compra del producto.

Esta Garantía no aplicará como consecuencia de cualquier defecto o daño resultado de una preparación inapropiada del producto y/o de la superficie, defectos estructurales, falla de pintura previa existente o aplicación inadecuada del producto, según lo descrito en su etiqueta y/o hoja técnica. Esta garantía no puede ser transferida o asignada.

La Garantía que otorga Anticorrosivos y Acabados AYA, S.A. - PINTURAS AYA está limitada exclusivamente a reemplazo del producto que se verifique deteriorado. Esta garantía excluye:

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



# Ayapoxi 78 B

Brea Epoxy Altos Sólidos "TL"

## Línea BEP

- 1) Trabajos y costos asociados con el trabajo de aplicación o remoción de cualquier producto.
- 2) Cualquier daño indirecto o incidental relativo a la aplicación del producto o su transporte.

### Limitaciones de Responsabilidad

Desde el 2002 y por un lapso de 10 años, Anticorrosivos y Acabados AYA - PINTURAS AYA bajo la firma de un contrato de licencia\*, recibió transferencia de tecnología de la empresa más avanzada en el diseño y la fabricación de Recubrimientos Industriales y Marinos de los Estados Unidos. Esta transferencia de tecnología incluyó: Especificaciones Técnicas de sus Productos, Especificaciones de Materias Primas, Formulación de sus Productos e Instrucciones de Envasado, Procedimientos de Fabricación y de Manufactura, Especificaciones y Métodos de Control de Calidad, y entrenamiento y capacitación técnica de nuestro personal.

La información suministrada en esta hoja técnica, cuyo único propósito es el de actuar como una guía, está basada en ensayos de laboratorio y experiencias en campo. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso de los productos fabricados por Anticorrosivos y Acabados AYA, ya sea en documentación técnica, en respuesta a una inquietud específica, o de alguna otra manera, están basadas en datos que a nuestro juicio son confiables. Tanto los productos como la información relativa a ellos, están diseñados para usuarios que posean los conocimientos y habilidades industriales requeridas para su selección y utilización; es responsabilidad del usuario final determinar que el producto sea el adecuado o no para el uso deseado por él.

Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA no tiene control sobre el sustrato sobre el cual se aplicará el producto. Su calidad, condición o diversos factores que afectan el uso y la aplicación del producto son responsabilidad del usuario aplicador y por lo tanto Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA no acepta ninguna responsabilidad surgida a partir de pérdida, lesión o daño resultante de tal uso o de los contenidos de esta hoja técnica (a menos que existan acuerdos escritos que declaren lo contrario).

Los datos contenidos aquí son susceptibles a modificaciones como resultado de la experiencia práctica, de la investigación y del desarrollo continuo de productos. Esta hoja técnica reemplaza y anula todas las ediciones previas y, por lo tanto, es responsabilidad del usuario asegurarse de estar consultando la hoja actualizada, previamente al uso del producto.

\*Información y detalles del contrato de licencia disponibles bajo solicitud.



## PINTURAS AYA

### Política de Devolución

Pinturas AYA permite devolver los productos en caso de que el cliente no esté satisfecho con su compra hasta 7 días calendario desde la fecha de despacho del producto.

Los productos deben ser devueltos en el mismo estado en el que fueron despachados. Por lo tanto, los productos nuevos deben ser devueltos nuevos, sin usar, completos y en perfecto estado.

### Productos Dañados o Defectuosos

Si un producto es reclamado y se verifica defectuoso durante el año posterior a la fecha de su despacho, Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA cambiará el producto defectuoso por uno nuevo (Recomendamos leer nuestra política de cambios).

Si no puedes resolver el problema, puedes interponer una reclamación ante Pinturas AYA dentro del plazo de un (1) año contado a partir de la fecha de despacho del producto.

### Política de Reclamación y Cambios

Se puede reclamar un producto que se verificó defectuoso durante el año posterior a la fecha de despacho del producto. Si el Laboratorio de Pinturas AYA determina que el producto está fuera de especificación, se aprobará el cambio y recibirás un reemplazo del mismo producto, en la cantidad de producto que se devuelve.

Contacta al representante de ventas o envía un correo a [admin@pinturasaya.info](mailto:admin@pinturasaya.info) para presentar una reclamación ante Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA.