



# PINTURAS AYA

# Anticorrosivo Cromato de Zinc

## Línea ZNK-640 / ZRK-550

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Excelente base anticorrosiva que protege 7 veces más que un Anticorrosivo tradicional.
- Penetración profunda al sustrato.
- Secamiento rápido.
- Ofrece duradera protección.
- Bajo olor.
- Gran poder cubriente.
- Excelente adherencia.
- Alta resistencia en la Cámara de Niebla Salina.

### Aplicaciones Típicas

El Anticorrosivo Cromato de Zinc es un anticorrosivo de secamiento al aire formulado a base de resinas modificadas y pigmento anticorrosivo tipo Cromato de Zinc, con excelentes propiedades de protección y secado rápido. Diseñado para uso en plantas de producción.

El Anticorrosivo Cromato de Zinc es recomendado como anticorrosivo de calidad para superficies metálicas como: Puentes, plataformas, tuberías, maquinaria, marcos de puertas o cualquier superficie metálica que necesite ser protegida. Ideal tanto para interiores como para exteriores, usándolo como base para esmaltes alquídicos. El producto esta formulado especialmente para ser usado en plantas fabricantes de estructuras metálicas donde se requiere rápida aplicación.

### International Standards Compliance



**USGBC LEED-09-NC/CI/CS – IEQ4.2: SCAQMD Rule 1113, 2004 – Quick dry coatings: Primer.**

### Características del Producto

|  |  |                           |  |
|--|--|---------------------------|--|
| Familia  | Alquídica Modificada                   |                           |  |
| Acabado  | Mate                                   |                           |  |
| Color  | ZNK Amarillo Verdoso<br>ZRK Rojo Oxido |                           |  |
| Componentes  | 1                                      |                           |  |
| Mecanismo de Curado  | Evaporación de solvente                |                           |  |
| Sólidos por Volumen (ASTM D2697) modificada<br>Cromato de Zinc | 60 ± 3%                                |                           |  |
| Sólidos por Peso ( Calculado)                                  | 72 ± 3%                                |                           |  |
| Espesor de Película Seca por Capa                              | 1,2 - 1,5 mils (30 - 37,5<br>micrones) |                           |  |
| Espesor de Película Húmeda por Capa                            | 2 - 2,5 mils (50 - 62,5<br>micrones)   |                           |  |
| Número de Capas  | 1                                      |                           |  |
| Rendimiento Teórico<br>1 mil (25 micrones)                     | m <sup>2</sup> /gal<br>89,4            | m <sup>2</sup> /L<br>23,6 |  |
| VOC<br>Cromato de Zinc   | lb/gal<br>2,28                         | g/L<br>275                |  |
| Resistencia a la Temperatura<br>No Inmersión                   | °C<br>70                               | °F<br>158                 |  |
| Punto de Ignición (SETA)<br>Cromato de Zinc<br>Ayasol 07       | °C<br>42                               | °F<br>108                 |  |
|  | 29                                     | 84                        |  |



# PINTURAS AYA

# Anticorrosivo Cromato de Zinc

## Línea ZNK-640 / ZRK-550

### Datos de Aplicación

|   |  |          |
|---|--|----------|
| Aplicar sobre   | Acero  |          |
| Preparación de la Superficie  |  |          |
| Acero   | SSPC-SP1, 2, 3 ó 6                                     |          |
| Método de Aplicación  | Aspersión convencional o<br>airless. Rodillo o brocha. |          |
| Tiempo de Secado(ASTM D1640):   | °C/F   |          |
|   | 25/77  |          |
| Tacto (minutos)   | 30   |          |
| Manejo (horas)  | 1-2  |          |
| Condiciones Ambientales   |  |          |
| Temperatura   | °C   | °F       |
| Aire y Sustrato   | 2 a 49   | 35 a 120 |
| <i>La temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío para evitar humedad.</i> |  |          |
| Solventes   |  |          |
| Dilución  | Ayasol 07  |          |
| Limpieza de equipos   | Ayasol 12  |          |

**NOTA:** El producto alcanza su pleno desempeño (curado) luego de 7 días, exponerlo a condiciones extremas antes de este tiempo pudiera mermar sus prestaciones.

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para obtener el desempeño óptimo del producto, siga los procedimientos de aplicación, instrucciones, precauciones y limitaciones. Para las condiciones que estén fuera de las instrucciones o requerimientos descritos contacte su representante técnico AYA.

#### Preparación de la Superficie

El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de superficie. La superficie debe estar libre de humedad, grasa y otros contaminantes, incluyendo depósitos de sal. Se debe remover todo el óxido suelto o pintura vieja.

**Acero:** Cuando el acero está nuevo y sin picaduras, se debe realizar una limpieza según SSPC-SP1 (limpieza con solvente). Cuando la película de pintura vaya a estar expuesta a un ambiente corrosivo moderado, es aceptable realizar una limpieza con herramienta mecánica, según SSPC-SP2 (limpieza con herramienta manual) o SP3 (limpieza con herramienta mecánica). Para condiciones exigentes se recomienda tratar la superficie con el método de Limpieza con Chorro Abrasivo Grado Gris Comercial SSPC-SP6.

**Nota:** *Este producto no es recomendado para ser aplicado sobre concreto, recubrimientos orgánicos o inorgánicos ricos en zinc, o recubrimientos a base de asfalto o brea.*

#### Equipos de Aplicación

Puede usarse el de cualquier fabricante. Con el fin de obtener las características de aspersión deseadas pueden ser necesarios cambios en la presión y en el tamaño de la boquilla.

**Aspersión Convencional:** Equipos industriales, tales como DeVilbiss MBC, JGA o pistola Binks N° 18 ó 62. Es necesario tener reguladores de presión de aire y fluidos separados, recipientes presurizados con agitador mecánico y filtros de humedad y aceite en la línea principal de aire.

**Aspersión Airless:** Equipo estándar tal como Graco Bulldog Hydra-Spray o mayor, con una boquilla de 0.017 pulgadas (0,43 milímetros).

**Brocha:** Brocha de cerdas naturales. Mantenga las puntas húmedas. La aplicación por este sistema puede requerir aplicar más capas para alcanzar el espesor recomendado.

**Rodillo:** Rodillo resistente a solventes. En caso que se presenten burbujas de aire se deben nivelar con una brocha. La aplicación por este sistema puede requerir aplicar más capas, para alcanzar el espesor recomendado.



# PINTURAS AYA

# Anticorrosivo Cromato de Zinc

## Línea ZNK-640 / ZRK-550

### Procedimiento de Aplicación

1. Limpie todos los equipos antes de usarse con Ayasol 12.
2. Es normal que el producto pudiera presentar separación de sus componentes o sedimentación durante su almacenamiento. Agítelo vigorosamente de forma manual o con un agitador mecánico de ser necesario, hasta lograr la homogeneidad del producto. Asegúrese que el pigmento se mantenga en suspensión y no queden restos de componentes en el fondo del envase. De ser requerido, agite continuamente durante la aplicación.
3. Generalmente no requiere dilución. En caso de ser necesario para manejabilidad del producto, agregue máximo 1/16 de galón (6%) de Ayasol 07 por galón de Anticorrosivo Cromato de Zinc.
4. Aplique capas húmedas uniformes, con pasadas paralelas, solapando un 50%, dando especial atención a soldaduras, esquinas etc., evitando dejar áreas desnudas, pinholes y holidays.
5. Aplique el doble de producto en las soldaduras, esquinas, bordes agudos, etc.
6. Chequear continuamente los espesores de película húmeda aplicados, de forma tal de asegurar que al momento de secar la película de pintura se obtenga el espesor requerido.
7. En caso de existir pinholes, holidays o áreas pequeñas dañadas o desnudas, una vez que la película haya alcanzado el secamiento al tacto, ésta se puede retocar con brocha. En caso que las áreas a reparar sean mayores, el producto debe ser aplicado por aspersión.
8. Limpie el equipo con Ayasol 12 inmediatamente después de su uso.

### Precauciones

Este producto es combustible y puede causar irritación en la piel y en los ojos, manténgase alejado de las llamas y del calor. Mantenga cerrado el envase. Utilice con ventilación adecuada, evítese el contacto con la piel y con los ojos. No se ingiera, en caso de contacto lávese con agua al menos durante 15 minutos y consulte a su médico.

En tanques y otras áreas cerradas, obsérvense las siguientes precauciones para evitar riesgos de incendio o explosión y daños a la salud:

1. Circule aire fresco continuamente durante la aplicación.
2. Prohíbase las llamas, chispa, fumar y soldar.
3. Use mascarillas de aire y equipo a prueba de explosión.

### Envases

| Unidad de empaque | 1 gal | 5 gal |
|-------------------|-------|-------|
|-------------------|-------|-------|

Vida útil en el envase, almacenado a temperaturas entre 4 y 38°C (40-100°F), 1 año a partir de la fecha de embarque o despacho.

Los valores numéricos están sujetos a tolerancias normales de manufactura, variaciones del color y de ensayos. Tome en cuenta las pérdidas y las irregularidades de la superficie.

La mezcla del producto no es fotoquímicamente reactivo definido por el South Coast Air Quality Management District's Rule 102 o regulación equivalente.

Fecha de emisión: 9 de diciembre de 1996

|              |         |
|--------------|---------|
| REVISIÓN 01: | 12/2004 |
| REVISIÓN 02: | 10/2005 |
| REVISIÓN 03: | 01/2009 |
| REVISIÓN 04: | 01/2010 |
| REVISIÓN 05: | 08/2010 |
| REVISIÓN 06: | 12/2012 |
| REVISIÓN 07: | 01/2014 |
| REVISIÓN 08: | 01/2016 |
| REVISIÓN 09: | 06/2017 |

### Garantía:

Desde el 2002 y por un lapso de 10 años, Anticorrosivos y Acabados AYA. C.A., bajo la firma de un contrato de licencia\*, recibió transferencia de tecnología de la empresa más avanzada en el diseño y la fabricación de Recubrimientos Industriales y Marinos de los Estados Unidos. Esta transferencia de tecnología incluyó: Especificaciones Técnicas de sus Productos, Especificaciones de Materias Primas, Formulación de sus Productos e Instrucciones de Envasado, Procedimientos de Fabricación y de Manufactura, Especificaciones y Métodos de Control de Calidad, y entrenamiento y capacitación técnica de nuestro personal.

La información suministrada en esta hoja técnica, cuyo único propósito es el de actuar como una guía, está basada en ensayos de laboratorio y experiencias en campo. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso de los productos fabricados por Anticorrosivos y Acabados AYA, ya sea en documentación técnica, en respuesta a una inquietud específica, o de alguna otra manera, están basadas en datos que a nuestro juicio son confiables. Tanto los productos como la información relativa a ellos, están diseñados para usuarios que posean los conocimientos y habilidades industriales requeridas para su selección y utilización; es responsabilidad del usuario

**PINTURAS AYA**

# Anticorrosivo

## Cromato de Zinc

---

### Línea ZNK-640 / ZRK-550

final determinar que el producto sea el adecuado o no para el uso deseado por él.

Anticorrosivos y Acabados AYA no tiene control sobre el sustrato sobre el cual se aplicará el producto. Su calidad, condición o diversos factores que afectan el uso y la aplicación del producto son responsabilidad del usuario aplicador y por lo tanto Anticorrosivos y Acabados AYA no acepta ninguna responsabilidad surgida a partir de pérdida, lesión o daño resultante de tal uso o de los contenidos de esta hoja técnica (a menos que existan acuerdos escritos que declaren lo contrario).

Los datos contenidos aquí son susceptibles a modificaciones como resultado de la experiencia práctica, de la investigación y del desarrollo continuo de productos. Esta hoja técnica reemplaza y anula todas las ediciones previas y por lo tanto, es responsabilidad del usuario asegurarse de estar consultando la hoja actualizada, previamente al uso del producto.

\*Información y detalles del contrato de licencia disponibles bajo solicitud.