



PINTURAS AYA

ISO 12944-2018

Protective Coatings System

Compliance



GSPC
**Heavy Industrial
& Marine Coatings**



Seleccione el sistema de protección contra la corrosión conforme a ISO 12944 en 3 fáciles pasos.

Utilice el selector de sistemas para encontrar la protección adecuada para cumplir con la norma ISO 12944. Siga estos 3 fáciles pasos:

- 1** Defina la categoría de las condiciones de corrosión
- 2** Determine los requisitos de durabilidad ISO
- 3** Seleccione el sistema según los requisitos del proyecto

Con estos parámetros podrá utilizar las tablas de las páginas 6-11 para elegir el sistema de protección contra la corrosión ISO 12944 más adecuado para su proyecto.



Importancia de la Norma ISO 12944

ISO 12944 es una Norma Internacional de Protección contra la Corrosión de estructuras de acero, por medio de sistemas de recubrimientos anticorrosivos.

ISO 12944 proporciona pautas para la selección de recubrimientos adecuados para: Diferentes ambientes, grados de preparación de superficie y expectativa de tiempo de servicio. Por lo tanto, evita dificultades y malentendidos entre las partes interesadas en la implementación práctica del trabajo de protección contra la corrosión.

Trabajar con la norma ISO 12944 asegurará que el cliente cuente con:

- Una protección efectiva contra la corrosión.
- Un enfoque objetivo para seleccionar el sistema de recubrimientos adecuado.



Paso 1: Defina la categoría de corrosión que coincida con las condiciones de su proyecto.

Categoría de corrosión	Exterior	Interior
C1	Condiciones exteriores, no aplica	Edificios con calefacción con una atmósfera limpia, tales como oficinas, tiendas, escuelas, hoteles
C2	Atmósferas con bajo nivel de contaminación, principalmente zonas rurales	Edificios sin recubrir en donde se presenta condensación, por ejemplo, almacenes, instalaciones deportivas
C3	Ambientes urbanos e industriales, contaminación moderada por dióxido de azufre; zonas costeras con baja salinidad	Salas de producción con alta humedad y algo de contaminación en el aire, por ejemplo, plantas de procesamiento de alimentos, lavanderías, cervecerías, lecherías
C4	Zonas industriales y zonas costeras con salinidad moderada	Plantas químicas, albercas, barcos costeros y astilleros
C5	Zonas industriales con alta humedad y atmósfera agresiva y zonas costeras con salinidad alta	Edificios o áreas con condensación casi permanente y con altos niveles de contaminación



Paso 2: Determine las condiciones ISO de durabilidad (tiempo de servicio)

Durabilidad:

Los principales factores que determinan la selección de la durabilidad (tiempo de servicio) son:

- Condiciones atmosféricas.
- Diseño de la estructura.
- Accesibilidad a la estructura.
- Condiciones de aplicación.

La durabilidad es una consideración técnica y un parámetro de planificación que puede ayudar a establecer un programa de mantenimiento realista, al determinar la expectativa de tiempo de servicio para un sistema de recubrimientos protectores, desde la aplicación hasta el primer mantenimiento mayor.

Las categorías ISO de durabilidad (L, M, H y VH, por sus siglas en inglés) se definen en la siguiente tabla.

Durabilidad	Años hasta el primer mantenimiento
Baja (L)	Hasta 7 años
Media (M)	7 a 15 años
Alta (H)	15 a 25 años
Muy alta (VH)	Más de 25 años

¿Cómo encontrar el mejor sistema de recubrimientos AYA?

Esta tabla puede ayudarle a decidir el mejor recubrimiento para las necesidades de su proyecto, simplemente siga los pasos que se detallan a continuación:

Proceso:	Ejemplo:
Seleccione: 1 Categoría de corrosión	Zonas industriales y zonas costeras con salinidad moderada
Seleccione: 2 Durabilidad	20 años para realizar el primer mantenimiento importante
Seleccione: 3 Sistema	Considere la combinación de tiempos de secado, retención de brillo/color y número de capas que mejor se ajusta a las necesidades de su proyecto

Paso 3: Seleccione el sistema según los requisitos de su proyecto.

Recubrimientos y Aplicaciones:

Una vez definidas las condiciones de corrosión del proyecto y los requisitos de durabilidad, consulte las tablas de las páginas 6 – 11 para seleccionar el mejor sistema de recubrimiento PPG para acero al carbón con limpieza por chorro abrasivo ISO Sa 2 ½ basado en los requisitos específicos de su proyecto.



Selección del sistema:

Al seleccionar los parámetros más precisos se define qué sistema cubrirá las necesidades y requisitos específicos de su proyecto.

C1 C2 C3 **C4** C5



Baja Media **Alta** Muy alta



Secado rápido: ★★★

Durabilidad estética: ★★★



Selección del Sistema:
C4.06/3

AYAPOXI 70 Z:
3 mils / 75 µm

AYASILOX 90 PX:
5 mils / 125 µm



Durabilidad alta

Sistema	Capa 1			Capa 2			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C2.05/1*	EP	AYAZINC 70 Z	150	—	—	—	1	150	***	*	***
C2.05/2*	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	1	125	**	***	**
C2.05/3*	EP	AYAZINC 70 Z	100	PUR	AYAKRON 66 HS	50	2	150	*	**	**

Durabilidad muy alta

Sistema	Capa 1			Capa 2			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C2.06/1	EP	AYAZINC 70 Z	150	—	—	—	1	150	***	*	***
C2.06/2	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	1	125	**	***	**
C2.06/3	EP	AYAZINC 70 Z	100	PUR	AYAKRON 66 HS	50	2	150	*	**	**
C2.06/4*	EP	AYAZINC 70 Z	60	POL	AYASILOX 90 PX	125	2	185	*	***	*

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: tiempos de secado para el manejo para el sistema completo: ***: ≤ 4 hrs; **: ≤ 6 hrs; *: > 8 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** POL; ** PUR; * EP

Económica: con base en el número de capas y la rentabilidad de los productos: ***: 1 capa EP; **: 1 capa POL / 2 capas EP + PUR; *: 2 capa EP + POL

- EPS:
- EP:
- ESI:
- MIO:
- POL:
- PUR:
- ZnR:
- Espesor de película seca
- Primario epóxico/capa intermedia
- Primario etil silicato rico en zinc
- Óxido de hierro micáceo
- Acabado de polisiloxano
- Acabado de poliuretano
- Primario epóxico rico en zinc



Sistemas de recubrimientos C3

C3

Corrosión media

Durabilidad media											
Sistema	Capa 1			Capa 2			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C3.05/1*	EP	AYAZINC 70 Z	150	—	—	—	1	150	***	*	***
C3.05/2*	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	1	125	**	***	**
C3.05/3*	EP	AYAZINC 70 Z	100	PUR	AYAKRON 66 HS	50	2	150	*	**	**

Durabilidad alta											
Sistema	Capa 1			Capa 2			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C3.06/1	EP	AYAZINC 70 Z	150	—	—	—	1	150	***	*	***
C3.06/2	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	1	125	**	***	**
C3.06/3	EP	AYAZINC 70 Z	100	PUR	AYAKRON 66 HS	50	2	150	*	**	**
C3.06/4*	EP	AYAZINC 70 Z	60	POL	PPG PSX 700	125	2	185	*	***	*

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: tiempos de secado para el manejo para el sistema completo: ***: ≤ 4 hrs; **: ≤ 6 hrs; *: > 8 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** POL; **: PUR; *: EP

Económica: con base en el número de capas y la rentabilidad de los productos: ***: 1 capa EP; **: 1 capa POL / 2 capas EP + PUR; *: 2 capa EP + POL

Durabilidad muy alta														
Sistema	Capa 1			Capa 2			Capa 3			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Capa intermedia	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C3.07/1	EP	AYAZINC 70 Z	100	EP	AYAZINC 70 Z	100	—	—	—	2	200	***	*	***
C3.07/2	EP	AYAZINC 70 Z	170	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	50	2	220	**	**	**
C3.07/3	EP	AYAZINC 70 Z	60	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	2	185	***	***	**
C3.07/4*	EP	AYAPOXI 85	175	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	75	2	250	**	**	**
C3.07/5*	EP	AYAPOXI 85	175	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	75	2	250	**	***	**
C3.10/1	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	100	2	150	***	***	**
C3.10/2	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	EP	AYAZINC 70 Z	80	PUR	AYAKRON 66 HS	50	3	180	*	**	*
C3.10/3*	ZnR	AYAZINC 70 Z	60	EP MIO	AYAPOXI 80 MIO	100	PUR	AYAKRON 66 HS	60	3	220	*	**	*

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: tiempos de secado para el manejo para el sistema completo (calculado con 2 h de aplicación entre capas): ***: ≤ 12 hrs; **: ≤ 16 hrs; *: > 20 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** Polysiloxane; **: Polyurethane; *: Epoxy

Económica: con base en el número de capas y la rentabilidad de los productos: ***: 2 capa EP; **: 1 capa EP + PUR or POL; *: Sistema de 3 capas

Sistemas de recubrimientos C4

C4

Corrosión alta

Durabilidad baja

Sistema	Capa 1			Capa 2			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C4.04/1*	EP	AYAZINC 70 Z	150	—	—	—	1	150	***	*	***
C4.04/2*	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	1	125	**	***	**
C4.04/3*	EP	AYAZINC 70 Z	100	PUR	AYAKRON 66 HS	50	2	150	*	**	**

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: tiempos de secado para el manejo para el sistema completo: ***: ≤ 4 hrs; **: ≤ 6 hrs; *: > 8 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** PPG PSX; **: PUR; *: EP

Económica: con base en el número de capas y la rentabilidad de los productos: ***: 1 coat EP; **: 1 capa PPG PSX / 2 capas EP + PUR; *: 2 capas EP + PPG PSX

Durabilidad media

Sistema	Capa 1			Capa 2			Capa 3			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Capa intermedia	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C4.05/1	EP	AYAZINC 70 Z	150	—	—	—	—	—	—	1	150	***	*	***
C4.05/2	—	—	—	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	1	125	***	***	***
C4.05/3	EP	AYAZINC 70 Z	100	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	50	1	150	*	**	**
C4.05/4*	EP	AYAZINC 70 Z	60	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	1	185	**	***	**
C4.09/1	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	100	1	150	**	***	*
C4.09/2*	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	—	AYAZINC 70 Z	80	PUR	AYAKRON 66 HS	50	2	180	*	**	*

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: tiempos de secado para el manejo para el sistema completo (calculado con 2 h de aplicación entre capas): ***: ≤ 6 hrs; **: ≤ 12 hrs; *: > 16 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** Polisiloxano; **: Poliuretano; *: Epóxico

Económica: con base en el número de capas y la rentabilidad de los productos: *** sistema de una capa; **: Sistema EP de dos capas; *: Sistemas ZnR

EPS: Espesor de película seca
EP: Primario epóxico/capa intermedia
ESI: Primario etil silicato rico en zinc
MIO: Óxido de hierro micáceo
POL: Acabado de polisiloxano
PUR: Acabado de poliuretano
ZnR: Primario epóxico rico en zinc



Sistemas de recubrimientos C4

C4

Corrosión alta

Durabilidad alta														
Sistema	Capa 1			Capa 2			Capa 3			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Capa intermedia	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C4.06/1	EP	AYAZINC 70 Z	100	EP	AYAZINC 70 Z	100	—	—	—	2	200	***	*	***
C4.06/2*	EP	AYAZINC 70 Z	170	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	50	2	220	**	**	**
C4.06/3	EP	AYAZINC 70 Z	60	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	2	185	***	***	**
C4.06/4*	EP	AYAPOXI 85	175	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	75	2	250	**	**	**
C4.06/5*	EP	AYAPOXI 85	175	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	75	2	250	**	***	**
C4.10/1	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	100	2	150	***	***	**
C4.10/2*	ZnR	AYAZINC 70 Z	75	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	2	200	***	***	**
C4.10/3	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	EP	AYAZINC 70 Z	80	PUR	AYAKRON 66 HS	50	3	180	*	**	*
C4.10/4*	ZnR	AYAZINC 70 Z	60	EP MIO	PPG SIGMACOVER 410 MIO	100	PUR	PPG SIGMADUR 550H	60	3	220	*	**	*

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: : tiempos de secado para el manejo para el sistema completo (calculado con 2 h de aplicación entre capas): *** : ≤ 12 hrs; ** : ≤ 16 hrs; * : > 20 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** Polisiloxano; ** Poliuretano; * Epóxico

Económica: con base en el número de capas y la rentabilidad de los productos: ***: 2 capas EP; **: 1 capa (ZnR) EP + PUR or POL; *: Sistema de 3 capas

Durabilidad muy alta														
Sistema	Capa 1			Capa 2			Capa 3			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Capa intermedia	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C4.07/1	EP	AYAZINC 70 Z	125	EP	AYAZINC 70 Z	125	—	—	—	2	250	***	*	***
C4.07/2	EP	AYAZINC 70 Z	200	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	80	2	280	**	**	**
C4.07/3*	EP	AYAZINC 70 Z	120	EP	AYAZINC 70 Z	120	PUR	AYAKRON 66 HS	80	3	320	*	**	*
C4.07/4	EP	AYAPOXI 85 UHB	300	—	—	—	—	—	—	1	300	***	*	***
C4.11/1	ZnR	AYAZINC 70 Z	75	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	2	200	**	***	**
C4.11/2*	ZnR	AYAZINC 70 Z	60	EP	AYAZINC 70 Z	160	PUR	AYAKRON 66 HS	50	3	270	*	**	*
C4.11/3*	ZnR	AYAZINC 70 Z	60	EP MIO	AYAPOXI 84 MIO	180	PUR	AYAKRON 66 HS	80	3	320	*	**	*

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: tiempos de secado para el manejo para el sistema completo (calculado con 2 h de aplicación entre capas): *** : ≤ 8 hrs; ** : ≤ 16 hrs; * : > 20 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** Polisiloxano; ** Poliuretano; * Epóxico

Económica: : con base en el número de capas y la rentabilidad de los productos: ***: 1 o 2 capas EP; **: 1 capa EP (ZnR) + PUR o POL; *: Sistema de 3 capas

Sistemas de recubrimientos C5

C5

Corrosión muy alta

Durabilidad baja														
Sistema	Capa 1			Capa 2			Capa 3			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Capa Intermedia	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C5.01/1	EP	AYAZINC 70 Z	150	—	—	—	—	—	—	1	150	***	*	***
C5.01/2	—	—	—	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	1	125	***	***	***
C5.01/3	EP	AYAZINC 70 Z	100	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	50	2	150	*	**	**
C5.01/4*	EP	AYAZINC 70 Z	60	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	2	185	**	***	**
C5.05/1	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	100	2	150	**	***	*
C5.05/2*	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	—	AYAZINC 70 Z	80	PUR	AYAKRON 66 HS	50	3	180	*	**	*

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: : tiempos de secado para el manejo para el sistema completo (calculado con 2 h de aplicación entre capas): *** : ≤ 6 hrs; ** : ≤ 12 hrs; * : > 16 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** Polisiloxano; ** Poliuretano; * Epóxico

Económica: con base en el número de capas y la rentabilidad de los productos: ***: Sistema de una capa; **: Sistema EP de dos capas; *: Sistemas ZnR

Durabilidad media														
Sistema	Capa 1			Capa 2			Capa 3			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Capa Intermedia	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C5.02/1	EP	AYAZINC 70 Z	100	EP	AYAZINC 70 Z	100	—	—	—	2	200	***	*	***
C5.02/2*	EP	AYAZINC 70 Z	125	EP	AYAZINC 70 Z	125	—	—	—	2	250	***	*	***
C5.02/3	EP	AYAZINC 70 Z	170	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	50	2	220	**	**	**
C5.02/4*	EP	AYAZINC 70 Z	200	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	80	2	280	**	**	**
C5.02/5	EP	AYAZINC 70 Z	60	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	2	185	***	***	**
C5.02/6*	EP	AYAPOXI 85	175	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	75	2	250	**	**	**
C5.02/7*	EP	AYAPOXI 85	175	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	75	2	250	**	***	**
C5.06/1	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	100	2	150	***	***	**
C5.06/2*	ZnR	AYAZINC 70 Z	75	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	2	200	***	***	**
C5.06/3	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	EP	AYAZINC 70 Z	80	PUR	AYAKRON 66 HS	50	3	180	*	**	*
C5.06/4*	ZnR	AYAZINC 70 Z	60	EP MIO	AYAPOXI 84 MIO	100	PUR	AYAKRON 66 HS	60	3	220	*	**	*

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: tiempos de secado para el manejo para el sistema completo (calculado con 2 h de aplicación entre capas): *** : ≤ 12 hrs; ** : ≤ 16 hrs; * : > 20 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** Polysiloxane; ** Polyurethane; * Epoxy

Económica: con base en el número de capas y la rentabilidad de los productos: ***: 2 capas EP; **: 1 capa EP (ZnR) + PUR o POL; *: Sistema de 3 capas

EPS: Espesor de película seca
EP: Primario epóxico/capa intermedia
ESI: Primario etil silicato rico en zinc
MIO: Óxido de hierro micáceo
POL: Acabado de polisiloxano
PUR: Acabado de poliuretano
ZnR: Primario epóxico rico en zinc

Sistemas de recubrimientos C5

C5

Corrosión muy alta

Durabilidad alta														
Sistema	Capa 1			Capa 2			Capa 3			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Capa intermedia	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C5.03/1	EP	AYAZINC 70 Z	125	EP	AYAZINC 70 Z	125	—	—	—	1	250	***	*	***
C5.03/2	EP	AYAZINC 70 Z	200	—	—	—	PUR	AYAKRON 66 HS	80	1	280	**	**	**
C5.03/3*	EP	AYAZINC 70 Z	120	EP	AYAZINC 70 Z	120	PUR	AYAKRON 66 HS	80	1	320	*	**	*
C5.03/5	EP	AYAPOXI 85 UHB	300	—	—	—	—	—	—	1	300	***	*	***
C5.07/1	ZnR	AYAZINC 70 Z	75	—	—	—	POL	AYASILOX 90 PX	125	1	200	**	***	**
C5.07/2*	ZnR	AYAZINC 70 Z	60	EP	AYAZINC 70 Z	160	PUR	AYAKRON 66 HS	50	3	270	*	**	*
C5.07/3*	ZnR	AYAZINC 70 Z	60	EP MIO	AYAPOXI 84 MIO	180	PUR	AYAKRON 66 HS	80	3	320	*	**	*

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: tiempos de secado para el manejo para el sistema completo (calculado con 2 h de aplicación entre capas): ***: ≤ 8 hrs; **: ≤ 16 hrs; *: > 20 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: : retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** Polisiloxano; **: Poliuretano; *: Epóxico

Económica: con base en el número de capas y la rentabilidad de los productos: ***: 1 o 2 capas EP; **: 1 capa EP (ZnR)+ PUR o PPG PSX; *: Sistema de 3 capas

Durabilidad muy alta														
Sistema	Capa 1			Capa 2			Capa 3			Número de capas	EPS total del sistema (µm)	Ventajas		
	Tipo genérico	Primario	EPS (µm)	Tipo genérico	Capa intermedia	EPS (µm)	Tipo genérico	Acabado	EPS (µm)					
C5.08/1*	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	EP	AYAZINC 70 Z	220	PUR	AYAKRON 66 HS	50	3	320	***	**	***
C5.08/2*	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	EP	AYAPOXI 84	200	PUR	AYAKRON 66 HS	70	3	320	**	**	***
C5.08/3*	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	EP	AYAZINC 70 Z	195	POL	AYASILOX 90 PX	75	3	320	***	***	**
C5.08/4*	ZnR	AYAZINC 70 Z	50	EP	AYAPOXI 84	195	POL	AYASILOX 90 PX	75	3	320	**	***	**
C5.08/5*	ESI	AYAZINC 61 ZR	50	EP	AYAZINC 70 Z	220	PUR	AYAKRON 66 HS	50	3	320	*	**	**
C5.08/6*	ESI	AYAZINC 61 ZR	50	EP	AYAPOXI 84	200	PUR	AYAKRON 66 HS	70	3	320	*	**	**

* También cumple con los requisitos mínimos de espesor de película seca y número mínimo de capas de ISO 12944-5:2018

Secado rápido: : tiempos de secado para el manejo para el sistema completo (calculado con 2 h de aplicación entre capas): ***: ≤ 16 hrs; **: ≤ 26 hrs; *: > 30 hrs @ 20 °C (68 °F)

Durabilidad estética: : retención de brillo y color que se puede esperar de la tecnología del acabado: *** Polisiloxano; **: Poliuretano; *: Epóxico

Económica: based on Number of Coats and cost effectiveness of the products: ***: sistema con PUR; **: sistema con primario ESI o acabado POL; *: sistema con ESI y acabado PPG PSX

EPS: Espesor de película seca
EP: Primario epóxico/capa intermedia
ESI: Primario etil silicato rico en zinc
MIO: Óxido de hierro micáceo
POL: Acabado de polisiloxano
PUR: Acabado de poliuretano
ZnR: Primario epóxico rico en zinc



GSPC Heavy Industrial & Marine Coatings

The ISO compliance coatings you can trust

- Continual investment in state-of-the-art R&D and test facilities
- Testing to industry standards including NACE, ASTM, ISO, Norsok, NSF and more
- Customised testing to meet specific customer and project needs
- Extensive in-house test data
- Independent testing and approvals
- In-field testing and proof of performance track record

Offices & Facilities

North & Central America

Sales Office

ANTICORROSIVOS Y ACABADOS AYA S.A.

Oficinas : Zona Procesadora para la Exportación de Albrook, Edificio 8 A,
Corregimiento de Ancón, Ciudad de Panamá, República de Panamá
Teléfonos: (507) 232 6691- (507) 2326692 Fax: (507) 2326690
Email: pinturasaya@gmail.com <http://www.pinturasaya.es.tl>
Apartado Postal 0819-05572 Panamá, República de Panamá
RUC: 1059896-1-549487 DV 48

Manufacturing Facility

ANTICORROSIVOS Y ACABADOS AYA S.A.

Planta: Zona Procesadora para la Exportación de Albrook, Edificio 8 A, Corregimiento
de Ancón, Ciudad de Panamá, República de Panamá
Teléfonos: (507) 232 6691- (507) 2326692 Fax: (507) 2326690
Email: pinturasaya@gmail.com <http://www.pinturasaya.es.tl>
Apartado Postal 0819-05572 Panamá, República de Panamá
RUC: 1059896-1-549487 DV 48

South America & Caribbean

Sales Office

ANTICORROSIVOS Y ACABADOS AYA C.A.

Oficinas: Ave. Libertador, Centro Comercial Ave. Libertador Piso 3, Oficina 3-6
La Florida – Distrito capital
Teléfonos: (58)(212) 7624626 – 7624987 Fax: (58)(212) 7625003
Email: pinturasaya@cantv.net <http://www.pinturasaya.com>
Caracas – República Bolivariana de Venezuela
RIF: J000739633

Manufacturing Facility

ANTICORROSIVOS Y ACABADOS AYA C.A.

Planta: Calle 3 con Carrera 6, Parcelas 23, 24 y 25
Zona Industrial Condibar 2
Teléfonos: (58)(251) 2692526 – 2691252 Fax: (58)(251) 2692929
Email: pinturasaya@cantv.net <http://www.pinturasaya.com>
Barquisimeto - República Bolivariana de Venezuela
RIF: J000739633

