



# PINTURAS AYA

## Ayalkyd 59 P

Primer Universal de Barrera

### Línea FUB-505

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Recubrimiento de altos sólidos.
- Tolerante de superficies
- Cumple con los requerimientos de bajo VOC.
- Puede ser aplicado en un amplio rango de sustratos.
- Acepta un amplio rango de acabados.
- Puede ser repintado en 4 horas.
- No contiene pigmentos a base de Plomo o Cromo.

#### Aplicaciones Típicas

El Ayalkyd 59 P permite proteger el acero estructural y exteriores de tanques, contra la intemperie y ambientes industriales. Puede ser recubierto con una gran variedad de acabados Ameron, tal como recubrimientos tipo epoxy, alquídicos, poliuretanos y antifouling.

El Ayalkyd 59 P puede ser utilizado como un recubrimiento de enlace, a fin de prolongar el tiempo de vida del antifouling aplicado sobre epoxy o brea.

#### Compatibilidad

Puede ser aplicado sobre la mayoría de los recubrimientos existentes, incluyendo alquídicos, vinílicos, epóxicos, poliuretanos y acrílicos.

A fin de asegurar una buena adherencia entre capas, se recomienda realizar una prueba de compatibilidad sobre un área intacta y limpia, o realizar un tratamiento superficial con chorro abrasivo ligero, para así dar rugosidad a la superficie.

#### Sistemas que Utilizan Ayalkyd 59 P

Primer	Intermedio	Acabado
59 P	-	73 HS, 66 HB, 66 HS, 60 PA, Ayapoxi 83 TH
Ayazinc 78 B, 66 HB, Ayapoxi 83 TH	59 P* 59 P** recubrimiento de enlace	73 HS, 66 HS, o 45 Ayafouling 56 AP

\*En algunos casos puede ser necesario aplicar una capa de muy bajo espesor, mediante un rocío ligero, para prevenir la aparición de burbujas.

\*\*Cuando se aplica el Ayalkyd 59 P sobre epóxico o brea, esto debe realizarse luego del secamiento al tacto del Primer, de lo contrario puede traer problemas de adherencia entre capas y eventual delaminación.

#### International Standards Compliance



MPI - #23 Primer metal surface tolerant.

USGBC LEED-09-NC/CI/CS – IEQ4.2: SCAQMD Rule 1113, 2004 – Quick dry coatings: Enamels.

#### Características del Producto

Acabado	Mate	
Color	Rojo óxido, Gris, Negro	
Componentes	1	
Mecanismo de Curado	Evaporación de solvente y oxidación	
Sólidos por Volumen (ASTM D2697) modificada Ayalkyd 59 P	60 ± 3%	
Sólidos por Peso (Calculado)	75 ± 3%	
Espesor de Película Seca por Capa	2-3 mils (50-75 micrones)	
Espesor de Película Seca por Capa	3-5 mils (75-125 micrones)	
Número de Capas	1	
Rendimiento Teórico 1 mil (25 micrones) 2,5 mils (65 micrones)	m <sup>2</sup> /gal 87,8 35,2	m <sup>2</sup> /L 23,2 9,3
VOC Ayalkyd 59 P	lb/gal 2,32	g/L 280
Resistencia a la Temperatura No Inmersión	°C 93	°F 200
Punto de Ignición (SETA) Ayalkyd 59 P Ayasol 101 Ayasol 12	°C 36 63 -17	°F 98 145 2

# Ayalkyd 59 P

Primer Universal de Barrera

## Línea FUB-505

### Datos de Aplicación

Aplicar sobre	Acero, aluminio, galvanizado		
Preparación de la Superficie			
Acero	SSPC-SP1, 2, 3, 6, 7 ó 8		
Aluminio	SSPC-SP7		
Galvanizado	SSPC-SP7		
Método de Aplicación	Aspersión convencional o airless. Rodillo o brocha (pueden requerir capas adicionales)		
Tiempo de Secado(ASTM D1640):	32/90	°C/°F 10      20      60	10/50
Tacto (minutos)	10		
Manejo (horas)	3	6	12
Repintado			
Mínimo (horas)	2	4	8
Máximo para Servicio en Inmersión	6 meses		
<i>Si el tiempo de repintado máximo es excedido, es necesario dar rugosidad a la superficie</i>			
Condiciones Ambientales			
Temperatura		°C	°F
Aire y Sustrato	2 a 49		35 a 120
<i>La temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío para evitar humedad.</i>			
Solventes			
Dilución	Ayasol 101		
Limpieza de equipos	Ayasol 12		



# PINTURAS AYA

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para obtener el desempeño óptimo del producto, siga los procedimientos de aplicación, instrucciones, precauciones y limitaciones. Para las condiciones que estén fuera de las instrucciones o requerimientos descritos contacte su representante técnico AYA.

### Preparación de la Superficie

El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de superficie. Antes de aplicar el producto el sustrato debe estar limpio, seco, sin daños y libre de cualquier contaminante, incluyendo depósitos de sal. En las áreas que se van a fondear con Ayalkyd 59 P, deben redondearse las soldaduras y esquinas agudas, y deben removerse las salpicaduras producto de la soldadura.

**Acero Nuevo y Sin Picaduras:** Limpieza con chorro abrasivo según SSPC-SP6.

**Acero Previamente Recubierto o Con Picaduras:** Es necesario realizar una limpieza con chorro abrasivo SSPC-SP6 (limpieza con chorro abrasivo grado gris comercial) o SSPC-SP7 (limpieza con chorro abrasivo ligero). Cuando el ambiente no es muy agresivo, es aceptable realizar una limpieza con herramienta eléctrica, según SSPC-SP3 (limpieza con herramienta mecánica).

Al efectuar limpieza con chorro abrasivo, se recomienda que el perfil de anclaje alcanzado sea de 1 - 2 mils (25 - 50 micrones), determinado con un comparador de superficie tal como Keane-Tator, Testex Tape o similar. Si el perfil de anclaje logrado es superior al recomendado, puede ser necesario aplicar mayores espesores de película húmeda.

Antes de aplicar el producto es necesario remover cualquier residuo del abrasivo o de polvo, presente en la superficie.

**Aluminio:** Remueva aceite, grasa o película jabonosa con un detergente neutro, o un limpiador en emulsión. Realice un tratamiento con chorro abrasivo ligero (SSPC-SP7) empleando un abrasivo fino.

**Galvanizado:** Remueva grasa, aceite o película jabonosa con un detergente neutro o un limpiador en emulsión, luego realice un tratamiento con chorro abrasivo ligero (SSPC-SP 7) con arena fina.

**Ayazinc:** La superficie debe estar limpia y seca. Remueva cualquier contaminante presente en la película de pintura, incluyendo residuos de catalizador o polvo. Si la superficie tiene un acabado liso, es necesario dar rugosidad mediante chorro abrasivo ligero. Revisar las instrucciones de aplicación y respetar los tiempos de repintado que se establece en la hoja técnica del Ayazinc.

# Ayalkyd 59 P

Primer Universal de Barrera

## Línea FUB-505

### Equipos de Aplicación

Puede usarse el de cualquier fabricante. Con el fin de obtener las características de aspersión deseadas pueden ser necesarios cambios en la presión y en el tamaño de la boquilla.

**Aspersión Convencional:** Equipos industriales, tales como DeVilbiss MBC o JGA. Es necesario tener reguladores de presión de aire y fluidos separados, recipientes presurizados con agitador mecánico y filtros de humedad y aceite en la línea principal de aire.

**Aspersión Airless:** Equipo Airless estándar tal como Graco Bulldog Hydra-Spray o mayor. Se recomienda utilizar una boquilla de 0.017 pulgadas (0,43 milímetros).

**Brocha:** Brocha de cerdas naturales. Mantenga las puntas húmedas. La aplicación por este sistema puede requerir aplicar más capas para alcanzar el espesor recomendado.

**Rodillo:** Rodillo resistente a solventes. En caso que se presenten burbujas de aire se deben nivelar con una brocha. La aplicación por este sistema puede requerir aplicar más capas, para alcanzar el espesor recomendado.

**Mezclador:** Mezclador con motor neumático o eléctrico a prueba de explosión.

### Procedimiento de Aplicación

1. Limpie todos los equipos antes de usarse con Ayasol 12.
2. Agite el producto hasta que tenga un aspecto uniforme y homogéneo. Es normal que el producto pudiera presentar separación de sus componentes o sedimentación durante su almacenamiento. Agítelo vigorosamente de forma manual o con un agitador mecánico de ser necesario, hasta lograr la homogeneidad del producto. Asegúrese que el pigmento se mantenga en suspensión y no queden restos de componentes en el fondo del envase. De ser requerido, agite continuamente durante la aplicación.
3. Generalmente no requiere diluirse. En caso de ser necesario para manejabilidad del producto, agregue máximo 1/16 de galón (6%) de Ayasol 101 por galón de Ayalkyd 59 P.
4. Aplique capas húmedas uniformes, con pasadas paralelas, solapando un 50%, dando especial atención a soldaduras, esquinas etc., evitando dejar áreas desnudas, pinholes y holidays.
5. Aplique el doble de producto en las soldaduras, esquinas, bordes agudos, etc.
6. Chequear continuamente los espesores de película húmeda aplicados, de forma tal de asegurar que al



# PINTURAS AYA

momento de secar la película de pintura se obtenga el espesor requerido.

7. En caso de existir pinholes, holidays o áreas pequeñas dañadas o desnudas, una vez que la película haya alcanzado el secamiento al tacto, ésta se puede retocar con brocha. En caso que las áreas a reparar sean mayores, el producto debe ser aplicado por aspersión.
8. Limpie el equipo con Ayasol 12 inmediatamente después de su uso.

### Precauciones

Este producto es combustible y puede causar irritación en la piel y en los ojos, manténgase alejado de las llamas y del calor. Mantenga cerrado el envase. Utilice con ventilación adecuada, evítese el contacto con la piel y con los ojos. No se ingiera, en caso de contacto lávese con agua al menos durante 15 minutos y consulte a su médico.

En tanques y otras áreas cerradas, obsérvense las siguientes precauciones para evitar riesgos de incendio o explosión y daños a la salud:

1. Circule aire fresco continuamente durante la aplicación.
2. Prohibése las llamas, chispa, fumar y soldar.
3. Use mascarillas de aire y equipo a prueba de explosión.

### Envases

Unidad de empaque	1 gal	5 gal
-------------------	-------	-------

Vida útil en el envase, almacenado a temperaturas entre 4 y 38°C (40-100°F), 1 año a partir de la fecha de embarque o despacho.

Los valores numéricos están sujetos a tolerancias normales de manufactura, variaciones del color y de ensayos. Tome en cuenta las pérdidas y las irregularidades de la superficie.

La mezcla del producto no es fotoquímicamente reactivo definido por el South Coast Air Quality Management District's Rule 102 o regulación equivalente.

Fecha de emisión: 9 de diciembre de 1996

REVISIÓN 01:	12/2004
REVISIÓN 02:	10/2005
REVISIÓN 03:	01/2009
REVISIÓN 04:	01/2010
REVISIÓN 05:	08/2010
REVISION 06:	12/2012
REVISION 07:	01/2014
REVISIÓN 08:	01/2016
REVISIÓN 09:	01/2018

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:





**PINTURAS AYA**

# Ayalkyd 59 P

Primer Universal de Barrera

## Línea FUB-505

### Garantía:

Desde el 2002 y por un lapso de 10 años, Anticorrosivos y Acabados AYA. C.A., bajo la firma de un contrato de licencia\*, recibió transferencia de tecnología de la empresa más avanzada en el diseño y la fabricación de Recubrimientos Industriales y Marinos de los Estados Unidos. Esta transferencia de tecnología incluyó: Especificaciones Técnicas de sus Productos, Especificaciones de Materias Primas, Formulación de sus Productos e Instrucciones de Envasado, Procedimientos de Fabricación y de Manufactura, Especificaciones y Métodos de Control de Calidad, y entrenamiento y capacitación técnica de nuestro personal.

La información suministrada en esta hoja técnica, cuyo único propósito es el de actuar como una guía, está basada en ensayos de laboratorio y experiencias en campo. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso de los productos fabricados por Anticorrosivos y Acabados AYA, ya sea en documentación técnica, en respuesta a una inquietud específica, o de alguna otra manera, están basadas en datos que a nuestro juicio son confiables. Tanto los productos como la información relativa a ellos, están diseñados para usuarios que posean los conocimientos y habilidades industriales requeridas para su selección y utilización; es responsabilidad del usuario final determinar que el producto sea el adecuado o no para el uso deseado por él.

Anticorrosivos y Acabados AYA no tiene control sobre el sustrato sobre el cual se aplicará el producto. Su calidad, condición o diversos factores que afectan el uso y la aplicación del producto son responsabilidad del usuario aplicador y por lo tanto Anticorrosivos y Acabados AYA no acepta ninguna responsabilidad surgida a partir de pérdida, lesión o daño resultante de tal uso o de los contenidos de esta hoja técnica (a menos que existan acuerdos escritos que declaren lo contrario).

Los datos contenidos aquí son susceptibles a modificaciones como resultado de la experiencia práctica, de la investigación y del desarrollo continuo de productos. Esta hoja técnica reemplaza y anula todas las ediciones previas y por lo tanto, es responsabilidad del usuario asegurarse de estar consultando la hoja actualizada, previamente al uso del producto.

\*Información y detalles del contrato de licencia disponibles bajo solicitud.