



Ayapoxi 52 TC

Epoxy Monocomponente Marino

Línea FEX

PINTURAS AYA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Extraordinario recubrimiento epóxico inhibidor de corrosión que incrementa la adherencia del anti-vegetativo o antifouling.
- Excelente resistencia en inmersión de agua salada.
- Compatible con resinas vinílicas, de alquitrán, caucho clorado.
- Apto para gran variedad de sustratos.
- No contiene pigmentos de Plomo, Mercurio o Cromo.
- Sistemas de recubrimientos duraderos, con una amplia gama de acabados, para servicio con o sin inmersión.
- Máxima resistencia a la intemperie y ambientes químicos.
- Compatible con todos los acabados epóxicos Ayapoxi para mantenimiento. Requiere de menos cuidados que cualquier recubrimiento epóxico.

Aplicaciones Típicas

Industrial: Acero estructural, maquinarias, tuberías, y exteriores de tanques, refinerías de petróleo, fuentes de poder, procesos químicos y plantas de tratamientos de desechos, para servicio en inmersión continua o sin inmersión.

Marino: Obra viva, cubiertas, cascos de barcos como base de antifouling, superestructuras de barcos, gabarras y embarcaciones. Embarcaderos y plataformas marinas. Interior de tanques de carga y tanque de lastre.

Protege contra agua dulce o salada, salpicaduras de ácidos, vapores y derrames, salpicaduras de álcalis, soluciones salinas y otros productos químicos corrosivos.

International Standards Compliance



USGBC LEED-09-NC/CI/CS – IEQ4.2: SCAQMD Rule 1113, 2004 – Extreme high durability coatings.

Características del Producto

Acabado	Mate	
Color	Marrón, negro	
Componentes	1	
Mecanismo de Curado	Evaporación de solvente	
Sólidos por Volumen (ASTM D2697)		
Ayapoxi 52 TC (mezclado)	52 ± 3%	
Espesor de Película Seca por Capa	4 mils (100 micrones)	
Espesor de Película Húmeda por Capa	8 mils (200 micrones)	
Número de Capas	1 ó 2	
Rendimiento Teórico	m ² /gal	m ² /L
1 mil (25 micrones)	77,5	20,5
4 mils (25 micrones)	19,4	5,2
Punto de Ignición (SETA)	°C	°F
Ayapoxi 52 TC	28	82
Ayasol 101	63	145
Ayasol 65	24	75
Ayasol 12	-17	2

Datos de Aplicación

Aplicar sobre	Acero, fibra de vidrio, aluminio, madera, galvanizado
Preparación de la Superficie	
Acero	SSPC-SP2, 3, 6, 7 ó 10
Aluminio	Chorro abrasivo suave
Galvanizado	Chorro abrasivo suave
Método de Aplicación	Aspersión convencional o airless, brocha o rodillo
Tiempo de Secado en horas (ASTM D1640): a 20°C	
Tacto (horas)	2
Manejo (horas)	6
Tiempo de Repintado	
Mínimo (horas)	7
Máximo (meses)	-

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:





Ayapoxi 52 TC

Epoxy Monocomponente Marino

Línea FEX

PINTURAS AYA

Condiciones Ambientales

Temperatura	°C	°F
Aire	-10 a 40	14 a 104
Sustrato	-10 a 40	14 a 104

La temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío para evitar condensación de humedad sobre la superficie.

Solvente

Dilución	Ayasol 101
Para retardar secado a >35 °C	Ayasol 65
Limpieza de equipos	Ayasol 12

NOTA: Cuando es usado como capa de enlace sobre el Ayapoxi 68, 83TL, 63 SR o 66HB, el Ayapoxi 52 TC debe ser aplicado entre 1-7 días de haber sido aplicada la última capa de epóxico, cuando la temperatura del sustrato es 21 °C o menor. Cuando la temperatura del sustrato es mayor que 21 °C, debe ser aplicado entre las 16 horas y 4 días.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para obtener el desempeño óptimo del producto, siga los procedimientos de aplicación, instrucciones, precauciones y limitaciones. Para las condiciones que estén fuera de las instrucciones o requerimientos descritos contacte su representante técnico AYA.

Preparación de la Superficie

El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de superficie. Al momento de aplicar el producto la superficie tiene que estar limpia, seca y libre de cualquier contaminante.

Acero: Remueva todo óxido suelto, sucio, grasa y otros contaminantes, de acuerdo al grado de limpieza requerido.

No Inmersión: Acero nuevo sin picaduras y sin recubrir: SSPC-SP6 (limpieza con chorro abrasivo hasta gris comercial), hasta tener un perfil de anclaje entre 1,4 y 2,6 mils, medido con un Testex Tape o equipo similar.

Inmersión: Como mínimo debe hacerse una limpieza con chorro abrasivo a todo el acero, hasta alcanzar metal casi blanco, de acuerdo con la norma SSPC-SP10. Remueva todo el abrasivo o polvo de la superficie.

Superficies Imprimadas: Limpie la superficie para remover el polvo, grasa y otros contaminantes. Referirse a las instrucciones de aplicación de los fondos para los requerimientos de repintado.

Fibra de Vidrio: Se requiere que la superficie esté limpia y preparada. Lije previamente el 100% de la superficie a pintar, utilizando lija grano 36 – 60 y luego límpiela con solvente de limpieza Ayasol 12.

Aluminio: Remueva aceite, grasa, o película jabonosa. Aplique un tratamiento con chorro abrasivo ligero (SSPC-SP7).

Galvanizado: Si es una superficie nueva, remueva aceite o película jabonosa con un detergente neutro, luego hacer un tratamiento con chorro abrasivo ligero (SSPC-SP7) con abrasivo fino. Si la superficie ha estado expuesta a la intemperie por seis meses o más, remueva la corrosión con abrasivo.

Equipos de Aplicación

Puede usarse el de cualquier fabricante. Con el fin de obtener las características de aspersión deseadas pueden ser necesarios cambios en la presión y en el tamaño de la boquilla.

Aspersión Convencional: Equipos industriales, tales como DeVilbiss MBC o JGA o pistola Binks N° 18 ó 62. Es necesario tener reguladores de presión de aire y fluidos separados, recipientes presurizados con agitador mecánico y filtros de humedad y aceite en la línea principal de aire.

Aspersión Airless: Equipo estándar como Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo, u otro con una relación de bombeo de 28:1 o mayor, con una boquilla de 0.019 – 0.021 pulgadas (0,38 – 0,53 milímetros.)

Brocha: Cerdas naturales. Las puntas deben mantenerse húmedas.

Rodillo: Utilizar rodillos industriales. Nivelar cualquier burbuja de aire con una brocha.

Mezclador: Mezclador provisto de motor neumático o eléctrico a prueba de explosión.

Secado y Curado

Los procesos de secado y curado dependen de la temperatura, espesor de película, y otras condiciones ambientales. El tiempo es proporcionalmente alto a bajas temperaturas y corto a altas temperaturas. La temperatura mínima para un curado satisfactorio es 10°C (50°F).

Procedimiento de Aplicación

Ayapoxi 52 TC es un producto monocomponente.

1. Limpie todos los equipos antes de usarse con Ayasol 12.



Ayapoxi 52 TC

Epoxy Monocomponente Marino

Línea FEX

PINTURAS AYA

2. Agite el producto hasta que tenga un aspecto uniforme y homogéneo. Es normal que el producto pudiera presentar separación de sus componentes o sedimentación durante su almacenamiento. Agítelo vigorosamente de forma manual o con un agitador mecánico de ser necesario, hasta lograr la homogeneidad del producto. Asegúrese que el pigmento se mantenga en suspensión y no queden restos de componentes en el fondo del envase. De ser requerido, agite continuamente durante la aplicación.
3. Generalmente no se requiere diluir. En caso de ser necesario para manejabilidad del producto, agregue máximo 1/16 de galón (6%) de Ayasol 101 por galón de Ayapoxi 52 TC. (o Ayasol 65 para retardar el secado a temperaturas superiores a 35 °C).
4. Aplique capas húmedas uniformes, con pasadas paralelas, solapando un 50%, dando especial atención a soldaduras, esquinas etc., evitando dejar áreas desnudas, pinholes y holidays.
5. Aplique el doble de producto en las soldaduras, esquinas, bordes agudos, etc.
6. Chequear continuamente los espesores de película húmeda aplicados, de forma tal de asegurar que al momento de secar la película de pintura se obtenga el espesor requerido.
7. En caso de existir pinholes, holidays o pequeñas áreas dañadas o desnudas, una vez que la película haya alcanzado el secamiento al tacto, ésta se puede retocar con brocha. En caso que las áreas a reparar sean mayores, el producto debe ser aplicado por aspersión.
8. Limpie el equipo con Ayasol 12 inmediatamente después de su uso

Precauciones

Este producto es combustible y puede causar irritación en la piel y en los ojos, manténgase alejado de las llamas y del calor. Mantenga cerrado el envase. Utilice con ventilación adecuada, evítese el contacto con la piel y con los ojos. No se ingiera, en caso de contacto lávese con agua al menos durante 15 minutos y consulte a su médico.

En tanques y otras áreas cerradas, obsérvense las siguientes precauciones para evitar riesgos de incendio o explosión y daños a la salud:

1. Circule aire fresco continuamente durante la aplicación.
2. Prohíbese las llamas, chispa, fumar y soldar.
3. Use mascarillas de aire y equipo a prueba de explosión.

Envases

Unidad de empaque 1 gal 5 gal

Vida útil en el envase, almacenado a temperaturas entre 4 y 38°C (40-100°F), 1 año a partir de la fecha de embarque o despacho.

Los valores numéricos están sujetos a tolerancias normales de manufactura, variaciones del color y de ensayos. Tome en cuenta las pérdidas y las irregularidades de la superficie.

Fecha de emisión: 31 de octubre de 2013
REVISIÓN 01: 01/2016
REVISIÓN 02: 01/2018
REVISIÓN 03: 06/2024

Garantía

Anticorrosivos y Acabados AYA - PINTURAS AYA emite una garantía del cumplimiento de las prestaciones técnicas de sus productos por un lapso de hasta un (1) año después de la fecha de su despacho.

Esta Garantía es emitida sólo a aquellos clientes que compran el producto directamente a Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA y deberá presentarse la factura como prueba de compra del producto.

Esta Garantía no aplicará como consecuencia de cualquier defecto o daño resultado de una preparación inapropiada del producto y/o de la superficie, defectos estructurales, falla de pintura previa existente o aplicación inadecuada del producto, según lo descrito en su etiqueta y/o hoja técnica. Esta garantía no puede ser transferida o asignada.

La Garantía que otorga Anticorrosivos y Acabados AYA, S.A. – PINTURAS AYA está limitada exclusivamente a reemplazo del producto que se verifique deteriorado. Esta garantía excluye:

- 1) Trabajos y costos asociados con el trabajo de aplicación o remoción de cualquier producto.
- 2) Cualquier daño indirecto o incidental relativo a la aplicación del producto o su transporte.

Limitaciones de Responsabilidad

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:





Ayapoxi 52 TC

Epoxy Monocomponente Marino

Línea FEX

PINTURAS AYA

Desde el 2002 y por un lapso de 10 años, Anticorrosivos y Acabados AYA - PINTURAS AYA bajo la firma de un contrato de licencia*, recibió transferencia de tecnología de la empresa más avanzada en el diseño y la fabricación de Recubrimientos Industriales y Marinos de los Estados Unidos. Esta transferencia de tecnología incluyó: Especificaciones Técnicas de sus Productos, Especificaciones de Materias Primas, Formulación de sus Productos e Instrucciones de Envasado, Procedimientos de Fabricación y de Manufactura, Especificaciones y Métodos de Control de Calidad, y entrenamiento y capacitación técnica de nuestro personal.

La información suministrada en esta hoja técnica, cuyo único propósito es el de actuar como una guía, está basada en ensayos de laboratorio y experiencias en campo. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso de los productos fabricados por Anticorrosivos y Acabados AYA, ya sea en documentación técnica, en respuesta a una inquietud específica, o de alguna otra manera, están basadas en datos que a nuestro juicio son confiables. Tanto los productos como la información relativa a ellos, están diseñados para usuarios que posean los conocimientos y habilidades industriales requeridas para su selección y utilización; es responsabilidad del usuario final determinar que el producto sea el adecuado o no para el uso deseado por él.

Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA no tiene control sobre el sustrato sobre el cual se aplicará el producto. Su calidad, condición o diversos factores que afectan el uso y la aplicación del producto son responsabilidad del usuario aplicador y por lo tanto Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA no acepta ninguna responsabilidad surgida a partir de pérdida, lesión o daño resultante de tal uso o de los contenidos de esta hoja técnica (a menos que existan acuerdos escritos que declaren lo contrario).

Los datos contenidos aquí son susceptibles a modificaciones como resultado de la experiencia práctica, de la investigación y del desarrollo continuo de productos. Esta hoja técnica reemplaza y anula todas las ediciones previas y, por lo tanto, es responsabilidad del usuario asegurarse de estar consultando la hoja actualizada, previamente al uso del producto.

*Información y detalles del contrato de licencia disponibles bajo solicitud.

Política de Devolución

Pinturas AYA permite devolver los productos en caso de que el cliente no esté satisfecho con su compra hasta 7 días calendario desde la fecha de despacho del producto.

Los productos deben ser devueltos en el mismo estado en el que fueron despachados. Por lo tanto, los productos nuevos

deben ser devueltos nuevos, sin usar, completos y en perfecto estado.

Productos Dañados o Defectuosos

Si un producto es reclamado y se verifica defectuoso durante el año posterior a la fecha de su despacho, Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA cambiará el producto defectuoso por uno nuevo (Recomendamos leer nuestra política de cambios).

Si no puedes resolver el problema, puedes interponer una reclamación ante Pinturas AYA dentro del plazo de un (1) año contado a partir de la fecha de despacho del producto.

Política de Reclamación y Cambios

Se puede reclamar un producto que se verificó defectuoso durante el año posterior a la fecha de despacho del producto. Si el Laboratorio de Pinturas AYA determina que el producto está fuera de especificación, se aprobará el cambio y recibirás un reemplazo del mismo producto, en la cantidad de producto que se devuelve.

Contacta al representante de ventas o envía un correo a admin@pinturasaya.info para presentar una reclamación ante Anticorrosivos y Acabados AYA – PINTURAS AYA.

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:

