

Ayatemp 44 IT

Indicador de Temperatura

Línea IT



PINTURAS AYA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Fácil aplicación.
- Indica visualmente zonas calientes en equipos, reactores, etc.

Aplicaciones Típicas

El Ayatemp 44 IT está diseñado para indicar en el exterior de reactores o tanques presurizados regiones potencialmente peligrosas, "zonas calientes", donde el aislante interno pudiera haber fallado. El área donde ocurra un sobre calentamiento quedará marcada por un cambio apreciable de color.

El Ayatemp 44 IT posee una excelente retención de color hasta alcanzar una temperatura máxima, por encima de la cual, mediante una reacción irreversible, ocurre una decoloración progresiva determinada por el tiempo y la temperatura.

Azul:

Hasta 177°C (350°F)	Mantiene un color azul profundo.
A 204-232°C (400-450°F)	Cambio perceptible a azul verdoso suave en 36-60 horas.
A 260°C (500°F)	En pocas horas cambia a colores claros y luego de 24 horas cambia a blanco.

Verde:

Hasta 260°C (500°F)	Mantiene un color verde profundo.
A 287°C (550°F)	Luego de 3 días se observa que el color se desvanece.
A 316°C (600°F)	Luego de 18h se observa un cambio apreciable.
A 399°C (750°F)	Luego de 3 horas se observa un cambio apreciable. Luego de 6 horas cambia a verde muy suave.

Sistemas que utilizan Ayatemp 44 IT

Primer	Acabado
Ayatemp 44 IT	Ayatemp 44 IT
Ayazinc	Ayatemp 44 IT

Características del Producto

Acabado	Bajo brillo	
Color	Azul y verde	
Componentes	1	
Mecanismo de Curado	Evaporación de solvente y curado por temperatura	
Sólidos por Volumen (ASTM D2697)	44 ± 3%	
Espesor de Película Seca por Capa	1-1,5 mils (25-37,5 micrones)	
Espesor de Película Húmeda por Capa	2-4 mils (50-100 micrones)	
Número de Capas	1	
Rendimiento Teórico 1 mil (25 micrones)	m ² /gal 65,9	m ² /L 17,4
VOC Sin diluir	lb/gal 4,1	g/L 492
Resistencia a la Temperatura	Ver aplicaciones típicas	
Punto de Ignición (SETA)	°C	°F
Ayatemp 44 IT	29	85
Ayasol 65	25	78
Ayasol 101	63	145
Ayasol 12	-17	2

International Standards Compliance



Ayatemp 44 IT

Indicador de Temperatura

Línea IT



PINTURAS AYA

Datos de Aplicación

Aplicar sobre Acero preparado o imprimado

Preparación de la Superficie
Acero SSPC-SP10
Acero fundeado Ver las indicaciones para la aplicación del primer

Método de Aplicación Aspersión convencional o airless. Rodillo o brocha (pueden requerir capas adicionales)

Tiempo de Secado @ 50%HR (ASTM D1640):
24°C//75°F
Tacto (horas) 2

Verde: Al aire seca rápidamente al tacto y es resistente a una exposición moderada al ambiente, pero sólo alcanza completa dureza luego de estar expuesto a una temperatura de 148°C (300°F).

Tiempo de Repintado
Mínimo (horas) 24
Máximo (días) 30

Nota: Si se excede el tiempo máximo de repintado o si la película es expuesta a temperaturas por encima de los 79°C (175°F), es necesario dar rugosidad a la misma antes de repintar.

Condiciones Ambientales
Temperatura °C °F
Aire o Superficie 10-49 50-120

La temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío para evitar condensación de humedad sobre la superficie.

Solvente
Dilución Ayasol 101
Ayasol 65
Limpieza de equipos Ayasol 12

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para obtener el desempeño óptimo del producto, siga los procedimientos de aplicación, instrucciones, precauciones y limitaciones. Para las condiciones que estén fuera de las instrucciones o requerimientos descritos contacte su representante técnico AYA.

Preparación de la Superficie

A fin de obtener una buena adherencia de la película de pintura al sustrato, se debe asegurar que el metal esté completamente limpio y libre de óxido, pintura vieja, polvo o cualquier otro contaminante. Para obtener mejores resultados se recomienda limpieza con chorro abrasivo. Al momento de la aplicación, la superficie debe estar limpia y seca.

Equipos de Aplicación

Puede usarse el de cualquier fabricante. Con el fin de obtener las características de aspersión deseadas pueden ser necesarios cambios en la presión y en el tamaño de la boquilla.

Aspersión Convencional: Equipos industriales, tales como pistola DeVilbiss MBC 510, con cabezal de aire #704, #765 o #78 y boquilla para el fluido "E". Pistola Binks N° 18, con boquilla 66, 66PE o 63PB.

Aspersión Airless: Se recomienda usar boquillas de 0.013-0.018 pulgadas (0,33 - 0,46 milímetros) dependiendo de la presión disponible y las condiciones de trabajo.

Brocha: Utilizar una brocha de cerdas naturales. Mantener las puntas húmedas, en todo momento, durante la aplicación. La aplicación por este sistema requiere aplicar más capas, para alcanzar el espesor recomendado.

Rodillo: Rodillos industriales resistentes a solventes. De ser necesarios nivelar cualquier burbuja con brocha. La aplicación por este sistema requiere aplicar más capas, para alcanzar el espesor recomendado.

Ayatemp 44 IT

Indicador de Temperatura

Línea IT



PINTURAS AYA

Procedimiento de Aplicación

Agite completamente antes de usar y ocasionalmente durante la aplicación. Es normal que el producto pudiera presentar separación de sus componentes o sedimentación durante su almacenamiento. Agítelo vigorosamente de forma manual o con un agitador mecánico de ser necesario, hasta lograr la homogeneidad del producto. Asegúrese que el pigmento se mantenga en suspensión y no queden restos de componentes en el fondo del envase. De ser requerido, agite continuamente durante la aplicación.

El producto puede ser aplicado a pistola o con brocha, luego de haber realizado una preparación de superficie adecuada. En caso de ser necesario, diluya con Ayasol 101 al aplicar a brocha o con Ayasol 65 al aplicar con pistola. Cualquier chorreamiento o hundimiento del recubrimiento es indicativo de que el mismo está siendo aplicado a muy altos espesores de película húmeda. Chequee continuamente los espesores de película húmeda aplicados, de forma tal de asegurar que al momento de secar la película de pintura se obtenga el espesor requerido.

Permita que la película seque al aire por unas horas, antes de aumentar la temperatura. Para una mejor protección, en exteriores, es recomendable aplicar dos capas del producto.

Reparaciones

En las zonas calientes donde ha ocurrido decoloración del recubrimiento, luego de reparar el aislante, remueva el revestimiento decolorado mediante cepillo de alambre o chorro abrasivo. Luego, retoque con pintura nueva el área dañada. Si el retoque se realiza a temperaturas elevadas, la pintura debe diluirse lo suficiente para lograr una aplicación adecuada.

El área a reparar debe estar libre de pintura suelta, óxido, humedad o cualquier otro contaminante.

Precauciones

Este producto es combustible y puede causar irritación en la piel y en los ojos, manténgase alejado de las llamas y del calor. Mantenga cerrado el envase. Utilice con ventilación adecuada, evítese el contacto con la piel y con los ojos. No se ingiera, en caso de contacto lávese con agua al menos durante 15 minutos y consulte a su médico.

En tanques y otras áreas cerradas, obsérvense las siguientes precauciones para evitar riesgos de incendio o explosión y daños a la salud:

1. Circule aire fresco continuamente durante la aplicación.
2. Prohíbese las llamas, chispa, fumar y soldar.
3. Use mascarillas de aire y equipo a prueba de explosión.

Envases

Unidad de empaque 1 gal 5 gal

Vida útil en el envase, almacenado a temperaturas entre 4 y 38°C (40-100°F), 1 año a partir de la fecha de embarque o despacho.

Los valores numéricos están sujetos a tolerancias normales de manufactura, variaciones del color y de ensayos. Tome en cuenta las pérdidas y las irregularidades de la superficie.

La mezcla del producto no es fotoquímicamente reactivo definido por el South Coast Air Quality Management District's Rule 102 o regulación equivalente.

Fecha de emisión: 9 de diciembre de 1996

REVISIÓN 01: 12/2004
REVISIÓN 02: 10/2005
REVISIÓN 03: 04/2008
REVISIÓN 04: 01/2009
REVISIÓN 05: 01/2016

Ayatemp 44 IT

Indicador de Temperatura

Línea IT



PINTURAS AYA

Garantía:

Desde el 2002 y por un lapso de 10 años, Anticorrosivos y Acabados AYA. C.A., bajo la firma de un contrato de licencia*, recibió transferencia de tecnología de la empresa más avanzada en el diseño y la fabricación de Recubrimientos Industriales y Marinos de los Estados Unidos. Esta transferencia de tecnología incluyó: Especificaciones Técnicas de sus Productos, Especificaciones de Materias Primas, Formulación de sus Productos e Instrucciones de Envasado, Procedimientos de Fabricación y de Manufactura, Especificaciones y Métodos de Control de Calidad, y entrenamiento y capacitación técnica de nuestro personal.

La información suministrada en esta hoja técnica, cuyo único propósito es el de actuar como una guía, está basada en ensayos de laboratorio y experiencias en campo. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso de los productos fabricados por Anticorrosivos y Acabados AYA, ya sea en documentación técnica, en respuesta a una inquietud específica, o de alguna otra manera, están basadas en datos que a nuestro juicio son confiables. Tanto los productos como la información relativa a ellos, están diseñados para usuarios que posean los conocimientos y habilidades industriales requeridas para su selección y utilización; es responsabilidad del usuario final determinar que el producto sea el adecuado o no para el uso deseado por él.

Anticorrosivos y Acabados AYA no tiene control sobre el sustrato sobre el cual se aplicará el producto. Su calidad, condición o diversos factores que afectan el uso y la aplicación del producto son responsabilidad del usuario aplicador y por lo tanto Anticorrosivos y Acabados AYA no acepta ninguna responsabilidad surgida a partir de pérdida, lesión o daño resultante de tal uso o de los contenidos de esta hoja técnica (a menos que existan acuerdos escritos que declaren lo contrario).

Los datos contenidos aquí son susceptibles a modificaciones como resultado de la experiencia práctica, de la investigación y del desarrollo continuo de productos. Esta hoja técnica reemplaza y anula todas las ediciones previas y por lo tanto, es responsabilidad del usuario asegurarse de estar consultando la hoja actualizada, previamente al uso del producto.

*Información y detalles del contrato de licencia disponibles bajo solicitud.