



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: 212-762 4626

Información:

soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

MARTILLADO
UF – Esmalte Martillado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:
06/2024

SECCIÓN I - COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN DE INGREDIENTES

Ingredientes Riesgosos		Límites de Exposición				Presión	Toxicidad		Amarillo	Azul	Azul Claro	Azul Eléctrico	Gris	Gris Acero
CAS No.	Nombre químico	ACGIH		OSHA		Vapor @ 20°C (68°F) (mm Hg)	LD50 (g/Kg)	LC50 (ppm)	% Peso Menos Que					
		TLV-TWA (ppm)	TLV-TWA (mg/m3)	PEL-TWA (ppm)	PEL-TWA (mg/m3)									
147-14-8	Azul Ftalocianina	dnd	1	dnd	1	na	dnd	dnd	-	5,00	2,50	3,00	-	-
1328-53-6	Verde Ftalocianina de Cobre	dnd	1	dnd	1	na	dnd	dnd	-	-	-	-	-	-
1333-86-4	Negro de Humo	dnd	3,5	dnd	3,5	na	dnd	dnd	-	-	-	-	1,00	1,00
7429-90-5	Aluminio en Escamas	dnd	5	dnd	5	na	dnd	dnd	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
108-10-1	Metil Isobutil Cetona	50	205	50	205	16	10	4000	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
108-88-3	Tolueno	50	188	50	188,0 (P)	22	14	8000	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
64741-65-7	Mineral Spirit	100	dnd	100	dnd	1,2	dnd	dnd	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50

dnd = Dato no disponible

na = No aplica

LD₅₀ = Cutáneo, conejos

LC₅₀ = Inhalación, ratas

(P) = Piel



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: 212-762 4626

Información:

soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

MARTILLADO UF – Esmalte Martillado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:
06/2024

Ingredientes Riesgosos		Límites de Exposición				Presión Vapor @ 20°C (68°F) (mm Hg)	Toxicidad		Gris Claro	Gris Plata	Marrón Claro	Marrón Habano	Marrón Oscuro	Negro
CAS No.	Nombre químico	ACGIH		OSHA			LD50 (g/Kg)	LC50 (ppm)	% Peso Menos Que					
		TLV-TWA (ppm)	TLV-TWA (mg/m3)	PEL-TWA (ppm)	PEL-TWA (mg/m3)									
147-14-8	Azul Ftalocianina	dnd	1	dnd	1	na	dnd	dnd	-	-	-	-	-	-
1328-53-6	Verde Ftalocianina de Cobre	dnd	1	dnd	1	na	dnd	dnd	-	-	-	-	-	-
1333-86-4	Negro de Humo	dnd	3,5	dnd	3,5	na	dnd	dnd	1,00	1,00	-	-	-	3,50
7429-90-5	Aluminio en Escamas	dnd	5	dnd	5	na	dnd	dnd	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
108-10-1	Metil Isobutil Cetona	50	205	50	205	16	10	4000	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
108-88-3	Tolueno	50	188	50	188,0 (P)	22	14	8000	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
64741-65-7	Mineral Spirit	100	dnd	100	dnd	1,2	dnd	dnd	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50

dnd = Dato no disponible

na = No aplica

LD₅₀ = Cutáneo, conejos

LC₅₀ = Inhalación, ratas

(P) = Piel



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: 212-762 4626

Información:

soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

MARTILLADO

UF – Esmalte Martillado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:

06/2024

Ingredientes Riesgosos		Límites de Exposición				Presión Vapor @ 20°C (68°F) (mm Hg)	Toxicidad		Rojo Cereza	Verde	Verde Claro	Verde Intenso	Verde Óptico	-	
CAS No.	Nombre químico	ACGIH		OSHA			LD50 (g/Kg)	LC50 (ppm)	% Peso Menos Que						
		TLV- TWA (ppm)	TLV- TWA (mg/m3)	PEL- TWA (ppm)	PEL- TWA (mg/m3)										
147-14-8	Azul Ftalocianina	dnd	1	dnd	1	na	dnd	dnd	-	-	-	-	-	-	
1328-53-6	Verde Ftalocianina de Cobre	dnd	1	dnd	1	na	dnd	dnd	-	4,00	2,50	4,50	3,50	-	
1333-86-4	Negro de Humo	dnd	3,5	dnd	3,5	na	dnd	dnd	-	-	-	-	-	-	
7429-90-5	Aluminio en Escamas	dnd	5	dnd	5	na	dnd	dnd	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	-	
108-10-1	Metil Isobutil Cetona	50	205	50	205	16	10	4000	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	-	
108-88-3	Tolueno	50	188	50	188,0 (P)	22	14	8000	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	-	
64741-65-7	Mineral Spirit	100	dnd	100	dnd	1,2	dnd	dnd	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	-	

dnd = Dato no disponible

na = No aplica

LD₅₀ = Cutáneo, conejos

LC₅₀ = Inhalación, ratas

(P) = Piel



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: 212-762 4626

Información:

soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

MARTILLADO
UF – Esmalte Martillado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:
06/2024

SECCIÓN II -- IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS

EFFECTOS A LA EXPOSICIÓN: El vapor o spray de estos productos puede ser dañino. Puede causar irritación en los ojos y la piel, y si es inhalado, en la nariz y la garganta. La inhalación excesiva o prolongada puede causar dolor de cabeza, náuseas o mareos. La sobre-exposición repetida y prolongada a los solventes está asociada con daños permanentes al cerebro y sistema nervioso. El abuso intencional, uso incorrecto u otra exposición masiva a los solventes puede causar múltiples daños al organismo y/o la muerte.

SOBRE-EXPOSICIÓN (Uso prolongado o repetido): Puede agravar o acentuar cualquiera de estos efectos.

PIEL: Irritante. Puede ser absorbido a través de la piel. Puede causar resequedad de la piel.

INHALACIÓN: Irritante. Lesión del pulmón. Daños al sistema nervioso central. Neumonía química. Dolor de garganta. Xileno o tolueno pueden causar arritmia cardíaca. Altas concentraciones de vapor pueden causar somnolencia. Altas concentraciones de vapor pueden causar lesiones al hígado y/o riñones.

OJOS: Irritante severo. Lesión de la córnea.

INGESTIÓN: Puede ser fatal si es ingerido. La aspiración a los pulmones puede causarle daños y producir neumonía química.

ÓRGANOS AFECTADOS: Riñones. Hígado. Sangre. Pulmones. Corazón. Piel. Ojos. Estómago. Sistema nervioso central. Defectos del feto.

CONDICIONES MÉDICAS: Riñones. Hígado. Piel. Ojos. Alergias. Respiración. Pulmones.

PRINCIPALES VÍAS DE ENTRADA: Contacto con la piel, inhalación, ingestión, contacto ocular.

SECCIÓN III -- MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

PROCEDIMIENTOS DE PRIMEROS AUXILIOS:

INHALACIÓN: Llevar al afectado a una zona con aire fresco. Restablecer la respiración normal. Tratar sintomáticamente. Avisar al médico. **PIEL:** Lavar con abundantemente agua y jabón. Quitar la ropa contaminada. Consultar al médico si persiste la irritación. **OJOS:** Enjuagar inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos y consultar INMEDIATAMENTE un oftalmólogo. **INGESTIÓN:** Beber 1 ó 2 vasos de agua para diluir. Nunca dar de beber a una persona inconsciente. No inducir al vómito. Consulte INMEDIATAMENTE al médico o al centro de intoxicación. Tratar sintomáticamente.

SECCIÓN IV -- MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: 212-762 4626
Información:
soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

MARTILLADO
UF – Esmalte Martillado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:
06/2024

PUNTO DE IGNICIÓN (FLASH POINT): 21,30° C (SETA)
LÍMITE EXPLOSIVO INFERIOR: 0,9%
LÍMITE EXPLOSIVO SUPERIOR: 7,0%

INFLAMABILIDAD: OSHA: Inflamable – Clase IB
DOT: Inflamable

MEDIOS PARA EXTINCIÓN: Espuma, CO₂ y Polvo Químico.

SOLVENTE CON EL MENOR PUNTO DE IGNICIÓN: 108-88-3

RIESGOS INUSUALES DE FUEGO Y EXPLOSIÓN: Los envases cerrados pueden explotar cuando son expuestos a altas temperaturas y presiones. Puede producir peligro de fuego flotante. Alejarlos de equipos eléctricos, chispas, calor y llama abierta.

SECCIÓN V -- MEDIDAS EN CASO DE PÉRDIDA ACCIDENTAL

DERRAMES, GOTEOS: Eliminar cualquier fuente de ignición. Evitar inhalar los vapores. Ventilar el área. Use material absorbente inerte. (NO USE aserrín). Recoger el material absorbente con herramientas a prueba de chispas. Colocar en depósitos separados. No coloque material mezclado y no curado que contenga aluminio o zinc sellado en un depósito en mal estado que contenga agua u otra mezcla de materiales ya que la generación de gases puede causar la explosión del envase. Mantenerlo alejado de alcantarillas y cursos de agua; si llega a ocurrir, informar a las autoridades locales.

SECCIÓN VI -- MANEJO Y ALMACENAJE

MANEJO Y ALMACENAJE: Mantener los envases cerrados y en sentido vertical mientras no estén siendo usados. Almacenar en un área seca, fresca y con buena ventilación. Evitar el almacenaje prolongado a temperaturas superiores a 39° C (100° F). Tomar precauciones cuando se vierta el producto. Evitar respirar el polvo del lijado. No soldar o cortar con llama los envases vacíos.

SECCIÓN VII -- CONTROL DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: 212-762 4626

Información:

soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

MARTILLADO

UF – Esmalte Martillado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:

06/2024

VENTILACIÓN: Implementar controles administrativos y de ingeniería para evitar la exposición. Proveer suficiente ventilación para mantener la concentración de contaminantes en el aire por debajo de los límites de TLV. Eliminar los productos de descomposición por soldadura o corte con llama. Cumplir con la norma vigente ANSI Z49.1, "Seguridad en Soldadura y Corte". Consultar referencias 29 CFR, partes 1910 y 1915, para Operaciones de Pintado; parte 1910.146 para Espacios Confinados.

PROTECCIÓN RESPIRATORIA: Usar mascarillas certificadas NIOSH/MSHA, diseñadas para eliminar una combinación de partículas sólidas y líquidas y vapores. Cuando se aplique el producto ya sea a brocha, rodillo o pistola, seleccionar la protección respiratoria apropiada para la condición. Para condiciones específicas consultar la referencia vigente "NIOSH Pocket Guide to Chemical Hazards" (Guía de Bolsillo de Riesgos Químicos NIOSH). En áreas confinadas o con ventilación restringida usar una línea de aire o equipo autónomo. Consultar referencias 29 CFR, OSHA partes 1910.134 y 1915 para Operaciones de Pintado; parte 1910.146 para Espacios Confinados; ANSI Z88.2 para Prácticas para Protección Respiratoria; 42 CFR parte 84 Respirador de Partículas.

PROTECCIÓN DE VESTIMENTA Y EQUIPAMIENTO: Dependiendo del método de aplicación, usar bragas y/o delantales resistentes, guantes y protectores en los zapatos, para evitar el contacto con la piel. Usar lentes resistentes a los solventes con protección lateral o careta para proteger los ojos de salpicaduras, o niebla del spray. Consultar referencias 29 CFR 1910.132, 133, 136, 138 y ANSI Z87.1, Z41. Use equipos a prueba de chispas y explosión.

PRÁCTICAS HIGIÉNICAS: Lávese profundamente luego de la manipulación de este producto, y antes de comer, fumar o ir al baño. Lavar la ropa contaminada antes de usarla nuevamente.

SECCIÓN VIII -- PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

RANGO DE EBULLICIÓN (°C)	100 – 110	DENSIDAD DE VAPOR	Más pesado que el aire
OLOR	Solvente	PESO POR GALÓN (Kg/gal)	3,55
APARIENCIA	Líquido	RATA DE EVAPORACIÓN	Más lento que el Acetato de Butilo
SOLUBILIDAD EN AGUA	No	VOLÁTILES POR VOLUMEN (%)	60
VOC, MEZCLA (g/l)	409	REACTIVIDAD FOTOQUÍMICA	Sí

SECCIÓN IX -- ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD



PINTURAS AYA

Telf. Emergencia: 212-762 4626

Información:

soptecnicoaya@gmail.com

HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

MARTILLADO

UF – Esmalte Martillado

Línea de productos fabricados y vendidos bajo Tecnología de:



Fecha de la última revisión:
06/2024

CONDICIONES A EVITAR: Calor, llama abierta, chispas o soldadura. Agua o humedad.

INCOMPATIBILIDAD: Oxidantes fuertes, ácidos y álcalis.

PRODUCTOS PELIGROSOS DE LA DESCOMPOSICIÓN (POR FUEGO, SOLDADURA): CO, CO₂. Aldehídos. Gases de óxido de aluminio. Gases de óxido de silicio. Humos y gases tóxicos. Formaldehído a temperaturas por encima de los 150° C.

RIESGOS DE POLIMERIZACIÓN: No puede ocurrir bajo condiciones normales.

ESTABILIDAD: Este producto es estable bajo condiciones normales de almacenamiento.

SECCIÓN X -- PROPIEDADES TOXICOLÓGICAS

PROPIEDADES TOXICOLÓGICAS: Ver Sección I.

SECCIÓN XI -- INFORMACIÓN ECOLÓGICA

INFORMACIÓN ECOLÓGICA: No hay información.

SECCIÓN XII -- CONSIDERACIONES PARA DESCARTAR

MÉTODO DE DESCARTE: Colocar por separado, en envases cerrados de acuerdo a las regulaciones locales y estatales.

SECCIÓN XIII -- INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

NOMBRE PROPIO MARÍTIMO: Pintura
CLASE DE RIESGO: 3
NUMERO UN/NA: 1263
GRUPO DE EMBALAJE: II

SUBCLASE DE RIESGO: na
IMO: na